

Изобретение относится к металлургии, а именно, к способу обработки жидкого металла в промежуточном ковше и может использоваться при рафинировании, модифицировании, легировании железоуглеродистых и цветных расплавов при непрерывной разливке. Способ обработки металла в промежуточном ковше, включает одновременно плазменную продувку и нагревание газом, образованного плазмой, вакуумированного жидкого металла в камере, вакуумное уплотнение которого проводят непосредственно обрабатываемым расплавом, постоянное вакуумирование жидкого металла проводят при движении его в кристаллизатор машины непрерывного литья слитков через промежуточный ковш и вертикальную перегородку в нем с одновременным плазменно-индукционным тепловым влиянием на жидкий металл, при этом высоту столба жидкого металла над перегородкой регулируют затратой газа, образованного плазмой, и величиной остаточного давления в вакуумной камере. Изобретение обеспечивает повышение эффективности процессов рафинирования и модифицирования металла в потоке при его непрерывной разливке и получение высококачественной непрерывнолитой заготовки для прокатки.