

Винахід належить до металургії, а саме до способу обробки рідкого металу в проміжному ковші і може бути використаний при рафінуванні, модифікуванні, легуванні залізовуглецевих і кольорових розплавів при безперервній розливці. Спосіб обробки рідкого металу в проміжному ковші включає одночасне плазмове продування та нагрівання плазмоутворюючим газом вакуумованого рідкого металу у камері, вакуумне ущільнення якої здійснюють безпосередньо оброблюваним розплавом, постійне вакуумування рідкого металу здійснюють при русі його в кристалізатор машини безперервного лиття зливків через проміжний ківш та вертикальну перегородку в ньому з одночасним плазмово-індукційним тепловим впливом на рідкий метал, при цьому висоту стовпа рідкого металу над перегородкою регулюють витратою плазмоутворюючого газу та величиною залишкового тиску в вакуумній камері. Винахід забезпечує підвищення ефективності процесів рафінування і модифікування металу в потоці при його безперервній розливці та одержання високоякісної безперервнолитої заготовки під прокат.