

1. Футерівка барабанного млина, що містить сполучені уздовж барабана плити, виконані з еластомерного матеріалу, верхні частини яких утворюють хвильову робочу поверхню футерівки і забезпечені частково завулканізованими металевими шипами, а нижні частини мають установочну арматуру і сполучені за допомогою кріпильних елементів з барабаном млина, яка **відрізняється** тим, що верхні частини кожної плити мають форму трапеції, передня, середня і задня грані якої утворюють синусоїдальну хвильову робочу поверхню футерівки, при цьому металеві шипи виконані у вигляді паралелепіпедів, завулканізовані в згадані передні і середні грані плит і розташовані під гострим кутом до осі барабана, причому по периметру завулканізованої частини шипів виконані пази, заповнені еластомерним матеріалом плит, а в основі шипів виконані по два циліндричні пальці, пропущені в отвори установочної арматури так, що простір між основами шипів і установочною арматурою заповнений еластомерним матеріалом плит.
2. Футерівка барабанного млина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що шипи завулканізовані в передніх і середніх гранях плит під гострим кутом $\alpha=30-45^\circ$ до осі барабана.
3. Футерівка барабанного млина за будь-яким з п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що шипи, завулканізовані в передніх гранях плит, виконані зі скосом під кутом $\beta=20-30^\circ$ до горизонталі у бік обертання барабана.
4. Футерівка барабанного млина за будь-яким з пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що шипи завулканізовані в передніх і середніх гранях плит так, що їх виступаючі частини над поверхнями граней плит по висоті складають $h=30-50$ мм.
5. Футерівка барабанного млина за будь-яким з пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що шипи вздовж передніх і середніх граней плит завулканізовані з однаковим інтервалом, рівним $t=30-60$ мм.
6. Футерівка барабанного млина за будь-яким з пп. 1-5, яка **відрізняється** тим, що по периметру завулканізованої частини шипів виконані трапецієподібні пази з шириною більшої основи, розташованої на бічній поверхні шипа, рівною $s=10-20$ мм, і глибиною, рівною $b=10-20$ мм.
7. Футерівка барабанного млина за будь-яким з пп. 1-6, яка **відрізняється** тим, що відстань між основами шипів і установочною арматурою складає $\delta=10-15$ мм.