

Винахід належить до подрібнювального устаткування. Футерівка барабанного млина містить сполучені уздовж барабана плити, виконані з еластомерного матеріалу. Верхні частини плит утворюють хвильову робочу поверхню футерівки і забезпечені частково завулканізованими металевими шипами. Нижні частини плит мають установочну арматуру і сполучені за допомогою кріпильних елементів з барабаном млина. Верхні частини кожної плити мають форму трапеції, передня, середня і задня грані якої утворюють синусоїдальну хвильову робочу поверхню футерівки. При цьому металеві шипи виконані у вигляді паралелепіпедів, завулканізовані в згадані передні і середні грані плит і розташовані під гострим кутом до осі барабана. Причому по периметру завулканізованої частини шипів виконані пази, заповнені еластомерним матеріалом плит. А в основі шипів виконані по два циліндричні пальці, пропущені в отвори установочної арматури так, що простір між основами шипів і установочною арматурою заповнений еластомерним матеріалом плит. Винахід забезпечує підвищення продуктивності млина, зниження маси футерівки, а також підвищення терміну служби барабанного млина.