

1. Сплав, який має механічну міцність при високій температурі в окисному середовищі, причому вказаний сплав не містить молибдену і вольфраму і містить основу, яка включає хром, зміцнену виділеннями карбідів, який **відрізняється** тим, що він містить карбіди щонайменше одного металу (М), вибраного з титану, цирконію і гафнію.

2. Сплав за п. 1, який **відрізняється** тим, що вказані карбіди, крім того, містять тантал (М').

3. Сплав за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що він містить основу на базі кобальту або нікелю або залізо-нікелевого сплаву.

4. Сплав за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що він містить щонайменше 0,2, зокрема, щонайменше 0,6 мас. % вуглецю.

5. Сплав за п. 4, який **відрізняється** тим, що він містить метал М і, можливо, М' у мольному відношенні до вуглецю (М+М')/С приблизно від 0,9 до 2, зокрема, від 0,9 до 1,5.

6. Сплав за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він складається в основному з наступних елементів, мас. %:

Cr	23-34
Ni	6-12
M=Zr, Hf або Ti	0,2-7
M'=Ta	0-7
C	0,2-1,2
Fe	менше 3
Si	менше 1
Mn	менше 0,5,

причому залишок складають кобальт і неминучі домішки.

7. Сплав за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він містить від 0,2 до 5 мас. % титану, переважно приблизно від 0,4 до 5 мас. %.

8. Сплав за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він містить від 0,2 до 5 мас. % цирконію, переважно приблизно від 0,4 до 3 мас. %.

9. Сплав за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він містить від 0,2 до 7 мас. % гафнію, переважно приблизно від 0,4 до 5 мас. %.

10. Сплав за п. 9, який **відрізняється** тим, що відношення Hf/C менше 1.

11. Сплав за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що вміст танталу складає приблизно від 1 до 7 мас. %, зокрема, приблизно від 2 до 6 мас. %.

12. Виріб, зокрема, виріб, придатний, зокрема, для обробки або перетворення скла при високій температурі, виготовлений зі сплаву за будь-яким з пп. 1-11, зокрема, шляхом відливання.

13. Виріб за п. 12, підданий куванню після відливання сплаву.

14. Виріб за будь-яким з пп. 12, 13, який є тарілкою для утворення волокон для одержання мінеральної вати.

15. Спосіб виготовлення виробу за пп. 12-14, який включає відливання розплавленого сплаву в придатній формі.

16. Спосіб виготовлення мінеральної вати шляхом внутрішнього центрифугування, в якому об'єм розплавленої неорганічної речовини виливають у тарілку для одержання волокна, периферійна стрічка якої перфорована множиною отворів, крізь які витікають нитки розплавленого неорганічного матеріалу, які потім витягають у волокно під дією газу, який **відрізняється** тим, що температура неорганічного матеріалу в тарілці складає щонайменше 1200°C, і тим, що тарілка для одержання волокна виготовлена зі сплаву на основі кобальту за будь-яким з пп. з 1 по 11.

17. Спосіб за п. 16, який **відрізняється** тим, що розплавлений неорганічний матеріал має температуру ліквідусу приблизно 1130°C або вище, зокрема, 1170°C або вище.