

Изобретение относится к листопрокатному производству и может быть использовано на широкополосных станах. В комплекте валков клетки ДУО бочка каждого из валков содержит выпуклую среднюю часть и симметричные цилиндрические участки, расположенные по краям бочки. Ширина выпуклого участка бочки одного валка составляет $0,25 \dots 0,5$ длины бочки, а ширина выпуклого участка бочки второго валка составляет $0,5 \dots 0,75$ ширины выпуклого участка первого валка. Технический результат заключается в образовании по обеим сторонам заготовки широких жестких боковых зон, что способствует уменьшению расширения заготовки на ее конечных участках и расхода металла при их обрезке, повышению устойчивости процесса прокатки и эффективности формирования фигурных торцов на концах заготовки.