

Винахід належить до листопрокатного виробництва і може бути використаний на широкополосних станах. В комплекті валків кліті ДУО бочка кожного із валків містить опуклу середню частину і симетричні циліндричні ділянки, розташовані по краях бочки. Ширина опуклої ділянки бочки одного валка складає  $0,25 \dots 0,5$  довжини бочки, а ширина опуклої ділянки бочки другого валка складає  $0,5 \dots 0,75$  ширини опуклої ділянки першого валка. Технічний результат полягає в утворенні по обох боках заготовки широких жорстких бічних зон, що сприяє зменшенню розширення заготовки на її кінцевих ділянках і витрати металу при їхньому обрізанні, підвищенню стійкості процесу прокатки й ефективності формування фігурних торців на кінцях заготовки.