

Изобретение касается технологии машиностроения, в частности, способов разметки взаимозависимых отверстий на цилиндрических объектах, например, отверстий для датчиков ультразвуковых расходомеров на трубах, и может быть использовано в нефтяной, химической и газовой промышленности. Способ разметки отверстий на цилиндрической поверхности включает нанесение на цилиндрическую поверхность первой разметочной точки и разметочной линии. В первую разметочную точку помещают и удерживают скрепленные вместе начала двух лент одинаковой длины, одной лентой цилиндрическую поверхность оборачивают по часовой стрелке, а второй - против часовой стрелки. На стороне цилиндрической поверхности, противоположной той, на которую нанесена первая разметочная точка, середины обеих лент механически скрепляют и, продолжая обвивать цилиндрическую поверхность лентами, выводят концы лент на сторону цилиндрической поверхности, на которой находится первая разметочная точка, и скрепляют их вместе, после чего перемещают скрепленные концы лент вдоль цилиндрической поверхности в продольном направлении на максимально возможное отдаление от первой разметочной точки. Точку, в которой находятся скрепленные концы лент, отмечают как вторую разметочную точку. Через первую и вторую разметочные точки проводят прямую разметочную линию. Точку на противоположной стороне цилиндрической поверхности, в которой находятся скрепленные середины лент, отмечают как центр первого отверстия. Отрезок между первой и второй точками разметочной линии делят пополам и середину отмеченного отрезка отмечают как третью разметочную точку, отложив от которой вдоль разметочной линии расстояние L , отмечают точку - центр второго отверстия. Способ не нуждается в использовании никакого стационарного оборудования и может быть применен для разметки в полевых условиях на действующих магистральных трубопроводах.