

Заявлений спосіб тиснення виробів полягає у тому, що на холодній опорній плиті розміщують листовий матеріал та плоске кліше з малюнком, а потім здійснюють тиск натискною нагрівальною плитою на листовий матеріал для притискання листового матеріалу до кліше. Спочатку на холодну опорну плиту вільно встановлюють кліше, звернене лицьовою стороною з малюнком у напрямку натискної нагрівальної плити. Потім на лицьову сторону вказаного кліше укладають листовий матеріал і здійснюють притискання останнього вказаною нагрівальною плитою до лицьової сторони кліше. Заявлені варіанти пристрою для тиснення, який містить холодну опорну плиту, розміщену з можливістю переміщення у бік вказаної плити натискної нагрівальної плити, та кліше, що виконане у вигляді окремої деталі та розміщене вільно на холодній опорній плиті і виконане з рельєфографічною інформацією на лицьовій стороні, зверненій у бік вказаної нагрівальної плити і виконаній відповідною за розміром підлягаючому декоруванню листовому матеріалу.