

1. Відцентрова ливарна машина з вертикальною віссю обертання, що містить ливарну форму з виливницею, верхню опору та встановлену у фундаменті нижню опору з приводом обертання і підшипниковим вузлом, виконаним з можливістю відхилення осі обертання виливниці, і амортизатори під опорами, яка **відрізняється** тим, що верхня опора містить переносний вузол, що включає підшипник, встановлений на маточині з кришкою, приєднаний до верхньої частини ливарної форми, на зовнішньому кільці підшипника закріплений циліндр, на поверхні якого з можливістю вільного переміщення по вертикалі встановлений диск, що центрується по конічних поверхнях з кільцем на верхній частині фундаменту, співвісній вертикальній осі нижньої опори.
2. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що форму встановлено на стикувальному конусному замка, при цьому співвідношення різниці відстаней по вертикалі від нижнього торця диска, зв'язаного з кільцем, до верхнього торця стикувального конусного замка на підшипниковому вузлі ( $P_3$ ) і від нижньої точки ділянки вільної посадки диска по циліндру до нижнього торця форми ( $P_ф$ ) до висоти замка ( $B_з$ ) складає  $P_3 - P_ф = (1,5 - 2,0)B_з$ , а співвідношення довжини ділянки вільної посадки ( $D_с$ ) і висоти замка ( $B_з$ ) складає  $D_с = (3,9)B_з$ .
3. Машина за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що на маточині виконані отвори для підйому форми з литвом, а до циліндра прикріплений екран, що перекриває внутрішню порожнину маточини.
4. Машина за п. 1 або 2, або 3, яка **відрізняється** тим, що нижню опору сполучено з верхньою частиною фундаменту так, що вона сприймає все навантаження.