

1. Спосіб дифузійного зварювання матеріалів, що включає в себе нагрів з'єднуваних деталей до температури зварювання, їх стиснення і витримку при заданих умовах, який **відрізняється** тим, що в процесі зварювання створюють циклічне зниження та підвищення температури.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кількість циклічних знижень та підвищень температури, а також кількісний розмір циклування вибирають в залежності від механічних властивостей з'єднуваних матеріалів при температурі зварювання та від чистоти підготовки з'єднуваних поверхонь.