

1. Спосіб виготовлення декоративних виробів, який включає приготування суміші з вихідної сировини, яка містить поліефірну смолу, прискорювач кобальтовий, отверджувач і наповнювач, її перемішування, формування, розформовування готового виробу і його фарбування, який **відрізняється** тим, що як наповнювач використовують мікроволастоніт та/або доломітову муку, а формування здійснюють шляхом обертання форми навколо своєї осі з одночасною зміною кута осі форми відносно горизонтальної площини зі швидкістю 10-25 обертів на хвилину до повного затвердіння суміші.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що вихідну сировину беруть при співвідношенні компонентів, % мас.: поліефірна смола - 47,5-48,5, наповнювач - 47,5-48,5, прискорювач кобальтовий - 0,4-1, отверджувач - 2-4.
3. Спосіб за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що обертання здійснюють за допомогою рамки, на якій закріплена форма, причому рамка встановлена з можливістю обертання навколо своєї осі і зміни кута відносно горизонтальної площини.
4. Спосіб за пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що при приготуванні суміші до вихідної сировини додають крейду в кількості, що не перевищує 40 % від маси наповнювача.
5. Спосіб за пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що при приготуванні суміші до вихідної сировини додають пластифікатор у кількості 0,5-1 %.