

Способ изготовления декоративных изделий включает приготовление смеси из исходного сырья, которая содержит полиэфирную смолу, ускоритель кобальтовый, отвердитель и наполнитель, ее перемешивание, формование, расформование готового изделия и его окрашивание. В качестве наполнителя используют микроластонит и/или доломитовую муку, а формования осуществляют путем вращения формы вокруг своей оси с одновременным изменением угла оси формы относительно горизонтальной плоскости со скоростью 10-25 оборотов в минуту до полного затвердения смеси.