

Спосіб виготовлення декоративних виробів включає приготування суміші з вихідної сировини, яка містить поліефірну смолу, прискорювач кобальтовий, отверджувач і наповнювач, її перемішування, формування, розформовування готового виробу і його фарбування. Як наповнювач використовують мікроластуніт та/або доломітову муку, а формування здійснюють шляхом обертання форми навколо своєї осі з одночасною зміною кута осі форми відносно горизонтальної площини зі швидкістю 10-25 обертів на хвилину до повного затвердіння суміші.