

Изобретение относится к оборудованию для измельчения, помола или активации сырьевых материалов перед их использованием, в котором процесс обработки происходит путем многократного уплотнения толстого слоя материала при прокатывании его под валком и последующего взрыхления слоя материала ножом. Барабанно-валковый агрегат содержит вращательный барабан с размещенными в нем валком и поворотным разрыхляющим ножом. В состав ножа входит лезвие, держатели и закрепленные на оси рычаги. Согласно с изобретением, ось рычагов смонтирована за пределами барабана ниже линии прикосновения лезвия к барабану, а расстояние от оси рычагов к линии прикосновения лезвия к барабану по горизонтали составляет $0,8 \div 1,1$ радиуса барабана R , а по вертикали - соответственно $(0,15 \div 0,25)R$. Изобретение обеспечивает повышение долговечности и надежности барабанно-валкового агрегата.