

Винахід належить до обладнання для подрібнення, помелу або активації сировинних матеріалів перед їх використанням, в якому процес обробки відбувається шляхом багаторазового ущільнення товстого шару матеріалу при прокатуванні його під валком і наступного розпушування шару матеріалу ножем. Барабанно-валковий агрегат містить обертальний барабан з розміщеними в ньому валком і поворотним розпушуючим ножем. До складу ножа входить лезо, держак і закріплені на осі важелі. Згідно з винаходом, вісь важелів змонтована за межами барабана нижче лінії дотикання леза до барабана, а відстань від осі важелів до лінії дотикання леза до барабана по горизонталі становить $0,8 \div 1,1$ радіуса барабана R , а по вертикалі - відповідно $(0,15 \div 0,25) R$. Винахід забезпечує підвищення довговічності і надійності барабанно-валкового агрегату.