

1. Намотувальний пристрій (1) для металевого дроту або прутка, який включає в себе вертикальну оправку, яка складається з множини рухомих секторів (10), які шарнірно закріплені біля основи дископодібної опорної плити (14) та утворюють з'єднання з верхніми пелюстками (11), шарнірно закріпленими (110) на верхній частині згаданої оправки і які виконані з можливістю переміщення з положення, перпендикулярного до осі оправки і призначеного для утворення щільного бунту або щільної бухти з дроту або прутка, у положення, в якому вони по суті спрямовані вгору для уможливлення знімання утвореного мотка дроту або прутка, а також включає в себе запобіжні засоби для запобігання пересуванню згаданих секторів (10) під час утворення згаданого бунту або згаданої бухти, який **відрізняється** тим, що згадані запобіжні засоби складаються з трьох фіксувальних засобів, призначених для забезпечення безпеки перед початком обертання та під час обертання згаданої оправки:

I – кожна згадана пелюстка поблизу шарнірного кріплення (110) має зачіп, який при обертанні згаданої пелюстки в опущене положення під час формування бунту або бухти фіксує ззовні верхню частину відповідного сектора (10), зчіплюючись із нею для протидії відцентровій силі, утворюючи перше верхнє запобіжне з'єднання (IS);

II - згадані сектори (10) заглиблені нижньою частиною у дископодібну опорну плиту (14), для утворення другого запобіжного з'єднання (IN), що протидіє відцентровій силі, а також

III - внутрішній проміжний Т-подібний зуб (101), виконаний як виступ на кожному із секторів (10), що фіксується у пазу (1230), який також має Т-подібну форму, виконаному у центральному з'єднувальному корпусі (123) згаданої оправки.

2. Намотувальний пристрій (1) для металевого дроту або прутка за попереднім пунктом, який **відрізняється** тим, що кожна згадана пелюстка поблизу шарнірного кріплення (110) має кулачок (112), який при повороті його вниз штовхає відповідний сектор (10) назовні проти дії основних пружин (13), зусилля яких утримує згадані сектори (10) у положенні знімання бунту або бухти.

3. Намотувальний пристрій (1) для металевого дроту або прутка за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що він додатково включає в себе пристрій подавання дроту, форма якого відмінна від півкруглої, який спрямований вздовж дотичної до дугоподібного продовження затискного пристрою (2) та має важіль (21) і накладку (23), з'єднані шарніром (22), які приводяться у дію відповідними приводними засобами (24, 24'), в одному з трьох своїх положень:

I - перше положення прилягання до згаданої циліндричної оправки та до згаданої дископодібної опорної плити (14) для входження та подавання дроту, а також фіксація цього дроту у затискному пазі (141) дископодібної опорної плити (14);

II - друге положення безпосередньо біля, а саме незначно відхилене від першого, причому пристрій має можливість переводитися у друге положення за допомогою датчиків для подальшого затискання кінця дроту у згаданому пазі (141), що одночасно надає можливість насічкам спіральної форми, виконаним на поверхні сектора (10) у зоні згаданого паза (141), додатково зтягувати згаданий кінець дроту у згаданий паз завдяки наявності різниці між швидкістю  $V_1$  просування дроту та швидкістю  $V_2$  зтягування на периферії оправки-катушки, так що  $V_1 < V_2$ ;

III - віддалене додаткове положення за межами зони, де цей пристрій перешкоджає формуванню бунта або бухти, в якому швидкість  $V_1$  просування дроту та швидкість  $V_2$  зтягування на периферії оправки є майже однаковими, з невеликим переважанням швидкості  $V_2$  зтягування на периферії оправки для забезпечення затискання дроту.

4. Намотувальний пристрій (1) для металевго дроту або прутка за п. 3, який **відрізняється** тим, що згаданий затискний пристрій (2) розташований по суті у задньому квадранті відносно боку затискання дроту згаданої оправки, у виді зверху.

5. Намотувальний пристрій (1) для металевго дроту або прутка за п. 3 або п. 4, який **відрізняється** тим, що осьова орієнтація затискного пристрою (2) спрямована донизу та він має по суті U-подібну форму, де U-подібна форма передбачає те, що його кінцева частина утворює згадану прямолінійну вхідну частину (230) для дроту, в той час як інші дві частини (231, 233) утворюють її продовження, що має форму дуги кола, яка сполучається із намотувальною оправкою.

6. Намотувальний пристрій (1) для металевго дроту або прутка за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що увесь намотувальний пристрій вміщений у захисну металеву конструкцію, яка є повністю закритою та захищеною для запобігання викидання у навколишній простір будь-яких деталей пристрою у випадку аварії, перешкод у роботі або відокремлення частин, оснащений засобами спостереження, які включають в себе камеру замкненої телевізійної системи для контролю та дистанційного керування за допомогою монітора та засобу дистанційного керування, якими користується оператор.