

Намоточное устройство (1) для металлической проволоки или прутка, которое включает оправку с вертикальной осью и множеством подвижных секторов (10), которые шарнирно закреплены возле основания дискообразной опорной плиты (14) и образуют соединение с верхними лепестками (11), шарнирно закрепленными (110) на верхней части упомянутой оправки и которые выполнены с возможностью перемещения из положения, перпендикулярного оси оправки и предназначенного для образования бунта или бухты из проволоки или прутка, в положение, при котором они, в сущности, направлены вверх для обеспечения снятия образованного бунта или бухты из проволоки или прутка, а также включает меры предосторожности, которые предотвращают передвижение упомянутых секторов (10) во время образования упомянутого бунта или упомянутой бухты и включают три фиксированных средства для обеспечения безопасности перед началом вращения и во время вращения упомянутой оправки: I – каждый упомянутый лепесток вблизи шарнира (110) имеет зацеп, который при вращении упомянутого лепестка в опущенное положение во время формирования бунта или бухты снаружи фиксирует верхнюю часть соответствующего сектора (10), сцепляясь с ней для противодействия центробежной силе, образуя первое верхнее предохранительное соединение (IS); II - упомянутые секторы (10) углубленные нижней частью в дискообразную опорную плиту (14) для образования второго предохранительного соединения (IN), которое противодействует центробежной силе, а также III - внутренний промежуточный Т-образный зуб (101), выполненный в виде выступа на каждом из секторов (10), который фиксируется в пазу (1230), который также имеет Т-образную форму, выполненном в центральном соединительном корпусе (123) упомянутой оправки.