

Винахід належить до чорної металургії і стосується утилізації залізовмісних відходів. Спосіб виготовлення брикетів включає грохочення відходів збагачення залізної руди з виділенням фракцій від 0,1 до 10 мм. З фракції від 2 до 10 мм окислений залізовмісний матеріал видобувають магнітною сепарацією, а фракції від 0,1 до 2 мм змішують з водою і гідродинамічною класифікацією видобувають окислений залізовмісний матеріал та зневоднюють його. Одержаний матеріал змішують зі сполучним і формують брикети. Спосіб дозволяє розширити сировинну базу та підвищити вміст окислів і корисних елементів в брикеті.