

Изобретение относится к металлургии и касается способа восстановления окалины стальных изделий. Перед восстановлением определяют максимальную толщину окалины, значение которой включают в предварительно составленное уравнение регрессии скорости восстановления окалины в зоне восстановления по которому определяют расчетное время, необходимое для восстановления окалины. Нагревание осуществляют в восстановительной атмосфере пламени ацетиленовой горелки, рассчитывая расстояние от сопла горелки к изделию. Охлаждение места восстановления проводят в нейтральной атмосфере. Технический результат - сокращение времени восстановления окалины и возможность локального восстановления окалины на стальном изделии.