

Винахід належить до металургії і стосується способу відновлення окалини сталевих виробів. Перед відновленням визначають максимальну товщину окалини, значення якої включають у заздалегідь складене рівняння регресії швидкості відновлення окалини в зоні відновлення за яким визначають розрахунковий час, потрібний для відновлення окалини. Нагрів здійснюють у відновній атмосфері полум'я ацетиленового пальника, розраховуючи відстань від сопла пальника до виробу. Охолодження місця відновлення проводять в нейтральній атмосфері. Технічний результат - скорочення часу відновлення окалини і можливість локального відновлення окалини на сталевому виробі.