

1. Спосіб заміни верхньої частини корпусу конвертера, що містить кантування конвертера горловиною вниз, демонтаж старого вузла, що складається з конічної обичайки, горловини і шолома конвертера у зборі, подачу нового вузла під корпус конвертера на візку, підтиснення, припасування й зварювання нового вузла з корпусом конвертера, який **відрізняється** тим, що для подачі нового вузла під корпус конвертера, цей вузол – конічна обичайка, горловина й шолом конвертера у зборі встановлюють на піднімальний стіл домкратного візка ребрами, жорстко встановленими рівномірно по колу на внутрішній поверхні шолома конвертера під кутом 120° одне до одного, при цьому піднімальний стіл домкратного візка виконують діаметром 0,85-0,92 внутрішнього діаметра отвору в шоломі конвертера, а опорна поверхня ребер відстоїть від верхньої поверхні шолома конвертера на 0,6-0,7 його висоти.

2. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що після подачі нового вузла під корпус конвертера на домкратному візку його піднімають на повний хід плунжера домкрата, далі підвішують новий вузол на канатних ув'язуваннях на гаки, виконані на старій конічній обичайці, домкратний візок забирають з-під корпусу конвертера, обладнують піднімальний стіл домкратного візка знімною підставкою у вигляді твердої рами з двома настилами для установки монтажних пристосувань, після чого здійснюють остаточне підтиснення, додаткове центрування, припасування й зварювання нового вузла з корпусом конвертера.