

Изобретение относится к черной металлургии, а именно к способу замены верхней части корпуса конвертера и может быть использовано при ремонтах, демонтаже и монтаже нового конвертера. Способ замены верхней части корпуса конвертера, заключается в кантовании конвертера горловиной вниз, демонтаже старого узла, который состоит из конической обечайки, горловины и шлема конвертера в сборе, подачи нового узла под днище конвертера на тележке, поддавливании, подгоне и сваривания нового сменного узла с днищем конвертера, при этом новый узел в сборе устанавливают на подъемный стол домкратной тележки ребрами, которые жестко устанавливают равномерно по окружности на внутренней поверхности шлема конвертера под углом  $120^\circ$  один к другому, а подъемный стол домкратной тележки выполняют диаметром 0,85-0,92 внутреннего диаметра отверстия в шлеме конвертера и опорная поверхность ребер расположена на расстоянии от верхней поверхности шлема конвертера на 0,6-0,7 его высоты. Изобретение обеспечивает сокращение времени демонтажа и монтажа нового кислородного конвертера и уменьшает количество использованных при этом вспомогательных устройств и оборудования.