

1. Спосіб виготовлення виливка у піщаній формі з регульованим охолодженням окремих частин виливка, що включає створення газового розрідження в піску форми, заливку металевого розплаву в порожнину форми, твердіння розплаву, охолодження з подачею холодоагенту на окремі частини або поверхні виливка і видалення виливка, який **відрізняється** тим, що перед подачею холодоагенту частини або поверхні виливка звільняють від піску.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як холодоагент використовують вільнорухоме повітря.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як холодоагент використовують потік повітря, який створюють в заданих напрямках і/або шляхом вбирання повітря у форму, створюючи в ній розрідження і часткову її розгерметизацію.
4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як холодоагент використовують потік повітря, в який диспергують воду.
5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як холодоагент використовують потік охолодженого газу, який вбирають в пісок форми, створюючи в ній розрідження і часткову її розгерметизацію.
6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як холодоагент використовують газ, який здатен хімічно взаємодіяти з металом виливка у випадку проведення його хіміко-термічної обробки.
7. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що звільнення від піску проводять шляхом його відсмоктування із застосуванням вакууму.
8. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що звільнені від піску частини виливка маркують.
9. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що звільнені від піску частини виливка покривають піском або іншим матеріалом.
10. Спосіб за п. 9, який **відрізняється** тим, що звільнені від піску частини виливка покривають матеріалом, здатним хімічно взаємодіяти з металом виливка у випадку проведення його хіміко-термічної обробки.
11. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що металевим розплавом є чавун, а пісок видаляють до досягнення чавуном температури евтектоїдного перетворення.
12. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що порожнина для виливка є порожниною для виливка блока циліндрів, у якій звільняють від піску внутрішню поверхню кожного циліндра.
13. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що звільнену поверхню циліндра захищають від попадання піску шляхом установки на верхній торець циліндра патрубку з торцевими отворами регульованої газопроникності.
14. Спосіб за будь-яким з пп. 1-13, який **відрізняється** тим, що проводять поєднання і/або чергування операцій, вказаних в пп. 1-13.