

Изобретение относится к литейному производству, а именно к способам производства отливок в песчаных формах. Способ включает создание газового разрежения в песке формы, заливку металлического расплава в полость формы, охлаждение с подачей хладагента на отдельные части отливки. Перед подачей хладагента указанные части или поверхности отливки освобождают от песка. В качестве хладагента могут использовать свободно движущийся воздух или поток воздуха, в котором диспергируют воду, или газ, который химически взаимодействует с металлом, или поток воздуха, созданный впитыванием воздуха в форму путем разжижения и частичной разгерметизации формы. Также открытую поверхность могут защищать от попадания песка путем установки патрубка с торцевыми отверстиями регулируемой газопроницаемости. Способ позволяет образовать на отливке зоны или покрытия с разными свойствами.