

Винахід належить до ливарного виробництва, а саме до способів виробництва виливків у піщаних формах. Спосіб включає створення газового розрідження в піску форми, заливку металевого розплаву в порожнину форми, охолодження з подачею холодоагенту на окремі частини виливка. Перед подачею холодоагенту вказані частини або поверхні виливка звільняють від піску. Як холодоагент можуть використовувати вільнорухоме повітря або потік повітря, в якому диспергують воду, або газ, який хімічно взаємодіє з металом, або потік повітря, створений вбиранням повітря у форму шляхом розрідження і часткової розгерметизації форми. Також відкриту поверхню можуть захищати від попадання піску шляхом установки патрубку з торцевими отворами регульованої газопроникності. Спосіб дозволяє утворити на виливку зони або покриття з різними властивостями.