

Даний винахід стосується упаковки для сигарет із друкованими виробами, включаючи засоби передачі реклами, роз'яснювальне зауваження щодо куріння, купон і т.д.

Упаковка для сигарет цього типу описана, наприклад, в опублікованому японському перекладі №2002-516237 Міжнародної публікації РСТ. Упаковка для сигарет, описана в цьому бюлетені, включає в себе купон у вигляді друкованого виробу. Купон уміщений між зовнішньою коробкою упаковки для сигарет і прозорою плівкою, в яку обгорнена зовнішня коробка.

Зовнішня коробка, описана в цьому бюлетені, виконана із зовнішньої обгортки, призначеної для обгортання внутрішньої упаковки. Внутрішня упаковка включає в себе пачку сигарет і внутрішню обгортку, таку як папір з алюмінієм, осадженим із парової фази, в яку загорнена пачка сигарет.

Обгортки складені навколо відповідних цільових виробів, тобто внутрішньої упаковки і пачки сигарет, і утворюють зовнішню коробку і внутрішню упаковку, відповідно. Згини обгортки утворюють ділянки, що перекриваються, які перекривають одна одну. Оскільки ці ділянки, що перекриваються, просто частково пов'язані між собою, у зовнішній коробці і внутрішній упаковці є багато щілин.

Оскільки купон, вміщений між зовнішньою коробкою і прозорою плівкою, є друкованим виробом, пачка сигарет, а саме сигарети або сигарети з фільтром, поглинає запах друкарської фарби від купона через щілини в зовнішній коробці або внутрішній упаковці. Це псує початковий аромат і смак сигарет.

Купон покриває частину зовнішньої поверхні зовнішньої коробки, так що споживач майже не розрізняє інформацію, надrukovanу на зовнішній поверхні зовнішньої обгортки.

Поряд із м'якою упаковкою, описаною в згаданому бюлетені, такі ж проблеми виникають і з твердою упаковкою з відкидною кришкою.

Задача даного винаходу є створення упаковки для сигарет, в якій запобігається погіршення якості пачки сигарет під впливом запаху друкарської фарби, який випускають друковані вироби, такі як купони, і в яких зовнішня поверхня упаковки для сигарет не покрита друкованими виробами.

Для того, щоб досягнути згаданої вище мети, упаковка для сигарет згідно з даним винаходом містить внутрішній пакет, одержаний шляхом обгортання пачки сигарет у внутрішній обгортковий папір, повітронепроникну внутрішню коробку, що відкривається/закривається і містить внутрішній пакет, зовнішню коробку з відкидною кришкою, що містить внутрішню коробку і захищає простір, який вміщується між внутрішньою поверхнею зовнішньої коробки і внутрішньою коробкою, і друкований виріб міститься у просторі, який вміщує, таким чином, щоб його можна було витягувати із зовнішньої коробки.

Згідно з упаковкою для сигарет, коли кришка зовнішньої коробки відкривається уперше, друкований виріб витягується із зовнішньої коробки. Потім, коли відкривається внутрішня коробка, кожна сигарета або сигарета з фільтром з пачки сигарет може бути витягнута з внутрішнього пакету.

Оскільки внутрішній пакет або пачка сигарет міститься у внутрішній коробці в запечатаному стані, запах друкарської фарби, який випускає друкований виріб, не проникає у внутрішню коробку. Тому запах друкарської фарби не проникає в пачку сигарет протягом періоду від виготовлення упаковки для сигарет до моменту, коли внутрішню коробку відкривають уперше. Отже, якість пачки сигарет може добре зберігатися протягом тривалого періоду часу. Оскільки друкований виріб міститься у вміщувачу просторі, розташованому всередині зовнішньої коробки, друкований виріб не приховує інформацію, надrukovanу на зовнішній поверхні зовнішньої коробки, накриваючи зовнішню поверхню.

Внутрішня коробка включає в себе внутрішню заготовку, складену навколо внутрішнього пакету. Внутрішня заготовка може бути термосклеєною і мати екрануючі властивості щодо ароматичних і смакових компонентів, що виділяються з пачки сигарет. Зокрема, внутрішня заготовка має екрануючий шар, виконаний із шарів алюмінію і смоли, нанесених на обох боках екрануючого шару, і може бути термосклеєною. Ця внутрішня заготовка не тільки перешкоджає попаданню запаху друкарської фарби, що випускається друкованим виробом, у внутрішню коробку, але не дозволяє також ароматичним і смаковим компонентам, що виділяються пакетом сигарет, виходити з внутрішньої коробки.

Зовнішня коробка включає в себе корпус коробки, утворений шляхом складання паперової зовнішньої заготовки навколо внутрішньої коробки і друкованого виробу. Корпус коробки має відкритий верхній кінець і відкидну кришку для відкривання/закривання отвору в корпусі коробки. Конкретно корпус коробки має передню стінку, праву і ліву бічні стінки, задню стінку і нижню стінку. Вміщуючий простір утворений передньою стінкою, бічними стінками, нижньою стінкою і передньою поверхнею внутрішньої коробки.

Кожна з бічних стінок корпусу коробки виконана у вигляді подвійної структури, що має зовнішню частину і внутрішню частину. Внутрішні частини утворюють стінки вміщувачого простору і мають загнуті ділянки, відігнуті в напрямку друкованого виробу. У цьому випадку внутрішні частини бічних стінок додатково мають лінії згину для позначення відповідних загнутих ділянок. Загнуті ділянки загинають вздовж ліній згину при складанні зовнішньої заготовки. У цьому випадку, просто шляхом поліпшення зовнішньої заготовки забезпечують вміщуючий простір для друкованого виробу між зовнішньою і внутрішньою коробками.

Упаковка для сигарет може також включати в себе безліч ароматних капсул, розміщених у вміщувачому просторі. Ці ароматні капсули руйнуються при витяганні друкованого виробу із зовнішньої коробки і вивільняють ароматні і смакові компоненти. Переважно ароматні капсули вивільняють, наприклад, ті ж ароматні і смакові компоненти, які виділяються з пачки сигарет. Завдяки цьому курець може насолодитися ароматом і смаком, що створюється пачкою сигарет, ще до того, як буде відкрита внутрішня коробка.

Зокрема, ароматні капсули скріплюються і з внутрішньою поверхнею зовнішньої коробки, і з друкованим виробом за допомогою клеючого засобу. Клеючий засіб викликає розрив ароматних капсул при витяганні друкованого виробу із зовнішньої коробки.

Фіг.1 - вигляд у перспективі, що показує упаковку для сигарет згідно з одним варіантом реалізації;

Фіг.2 - вигляд у перспективі, що показує внутрішню оболонку, яка міститься в упаковці для сигарет на Фіг.1;

Фіг.3 - вигляд у розрізі внутрішньої заготовки, призначеної для формування внутрішньої оболонки на Фіг.2;

Фіг.4 - вигляд у розрізі упаковки для сигарет на Фіг.1;

Фіг.5 - розгорнутий вигляд зовнішньої заготовки, призначеної для формування зовнішньої коробки на Фіг.1;

Фіг.6 - вигляд, що показує процес складання зовнішньої заготовки на Фіг.5;

Фіг.7 - вигляд, що показує процес складання зовнішньої заготовки зі стану, показаного на Фіг.6; і

Фіг.8 - вигляд, що показує приклад удосконалення упаковки для сигарет.

Упаковка для сигарет, показана на Фіг.1, містить зовнішню коробку 2 з відкидною кришкою. Зовнішню коробку 2 одержують шляхом складання зовнішньої заготовки, виконаної з паперу. Зовнішня коробка 2 включає в себе корпус коробки 3, що має отвір у його верхньому кінці і кришку 4 для відкривання/закривання отвору в корпусі коробки 3. Кришка 4 з'єднується із задньою поверхнею корпусу коробки 3 за допомогою власного шарніра 6 і може повертатися навколо власного шарніра 6.

Упаковка для сигарет може включати в себе прозору плівку для обгортання зовнішньої коробки 2. У цьому випадку прозора плівка має відкривну стрічку.

У зовнішній коробці 2 міститься внутрішня коробка 8 із кришкою з язичком. Як показано на Фіг.2, внутрішня коробка 8 містить внутрішній пакет 10 у запечатаному стані. Внутрішній пакет 10 включає в себе пачку сигарет, утворену, наприклад, двадцятьма сигаретами з фільтром (FC) і внутрішню обгортку, а саме папір 12 з осадженим із пари алюмінієм, призначену для обгортання пачки сигарет. Папір 12 з осадженим із пари алюмінієм має тонкий матеріал основи, виконаний із паперу або подібного матеріалу, та осаджений шар алюмінію, утворений на зовнішній поверхні матеріалу основи. Папір 12 з осадженим із пари алюмінієм має в своїй частині відкривну ділянку. Відкривна ділянка позначена відкривною лінією. Як показано на Фіг.2, коли відкрита внутрішня коробка 8 і відірвана по відкривній лінії відкривна ділянка паперу 12 з осадженим із пари алюмінієм, пачка сигарет виявляється частково відкритою в отворі внутрішнього пакету 10.

Внутрішню коробку 8 одержують шляхом складання внутрішньої заготовки 11 навколо внутрішнього пакету 10. Внутрішня заготовка 11 може бути термосклеєною. Складання внутрішньої заготовки 11 веде до утворення ділянок, що перекривають одна одну. Ділянки, що перекриваються, скріплені між собою шляхом термосклеювання.

На Фіг.3 показана в розрізі будова внутрішньої заготовки 11. Внутрішня заготовка включає в себе шар 14 основи, виконаний із паперу, розташованого в середині, шар 16 алюмінію у вигляді металевго шару і шар 18 смоли, які накладені з кожного боку шару 14 основи із клеючим засобом (не показаний), вміщеним між ними. Шар 18 смоли виконаний із поліпропілену (PP). Шар 16 алюмінію призначений для екранування ароматичних і смакових компонентів, що виділяються з пачки сигарет, у той час як шар 18 смоли служить як шар, що приклеюється при нагріванні.

Як видно з Фіг.2, внутрішня коробка 8 включає в себе корпус 20 коробки, що має отвір на своєму верхньому кінці, і кришку 22 з язичком, призначену для відкривання/закривання отвору в корпусі 20 коробки. Конкретно кришка 22 з язичком має частину кришки, призначену для того, щоб закривати отвір у корпусі 20 коробки, язичкову частину 26, що проходить від передньої кромки частини 24 кришки і призначену для того, щоб закривати верхню ділянку передньої стінки 20f корпусу 20 коробки, і частину задньої стінки 28, що проходить від задньої кромки частини 24 кришки і сполучену із задньою стінкою 20g корпусу 20 коробки за допомогою власного шарніра. Кришка з язичком 22 повертається навколо власного шарніра, щоб таким чином відкривати або закривати отвір в корпусі 20 коробки.

Після виготовлення внутрішньої коробки 8 кришку з язичком 22 піддають термосклеюванню з можливістю відділення з корпусом 20 коробки. Конкретніше, язичкову частину 26, частину 24 кришки і частину задньої стінки 28 кришки з язичком 22 піддають термосклеюванню з можливістю відділення з передньою стінкою 20f корпусу 20 коробки, правим і лівим внутрішніми верхніми клапанами 30 корпусу 20 коробки і правою і лівою бічними стінками корпусу 20 коробки, відповідно. Штриховкою на Фіг.2 позначені ділянки, з якими термосклеєна з можливістю відділення кришка з язичком 22.

Права і ліва бічні стінки корпусу коробки 20 утворюють шляхом взаємного накладення внутрішніх бічних клапанів і зовнішніх бічних клапанів внутрішньої заготовки один на одного і нероздільного термосклеювання цих клапанів між собою. Нижню стінку корпусу 20 коробки утворюють шляхом взаємного накладення нижньої панелі і правого і лівого внутрішніх нижніх клапанів внутрішньої заготовки один на одного і нероздільного термосклеювання панелі і клапанів між собою.

Як видно з Фіг.2, передня стінка 20f корпусу коробки 20 має в своїй верхній частині U-подібний виріз 32. Після виготовлення внутрішньої коробки 8 і термосклеювання язичкової частини 26 з передньою стінкою 20f корпусу 20 коробки виріз 32 герметично закривається язичковою частиною 26.

Як видно з Фіг.1, зовнішня коробка 2 додатково включає в себе вміщуючий простір 34, забезпечений між зовнішньою коробкою 2 і внутрішньою коробкою 8. У вміщуючому просторі 34 вміщений як друкований виріб друкований матеріал 36. Друкований матеріал 36 с, наприклад, друкованим аркушем у згорнутому положенні. На одному або обох боках аркуша фарбою надрукована необхідна інформація. Якщо бути точнішим, то друкований матеріал 36 являє собою засіб реклами, роз'яснювальне зауваження щодо куріння, купон і т.ін. Згідно з даним варіантом, друкований матеріал 36 має таку ж висоту, що і внутрішня коробка 88, або ж трохи нижчу від внутрішньої коробки 8. Печатний матеріал 36 завширшки є вужчим від внутрішньої коробки 8.

Як показано на Фіг.4, корпус 3 зовнішньої коробки 2 має передню стінку 38, задню стінку 40, праву і ліву бічні стінки 42 і нижню стінку. Кожна з бічних стінок 42, як згадано вище, має подвійну структуру, що включає зовнішню частину 44 і внутрішню частину 46. Вміщуючий простір 34 утворений передньою стінкою 38, внутрішніми частинами 46 бічних стінок 42, нижньою стінкою і передньою поверхнею внутрішньої коробки 8. Конкретніше вміщуючий простір формується в зовнішній коробці 2 у той же час, коли зовнішня коробка 2 формується шляхом згортання зовнішньої заготовки з одержанням зовнішньої оболонки 2 навколо внутрішньої коробки 8 і друкованого матеріалу 36.

Для того щоб зробити можливим виготовлення зовнішньої коробки 2 з вміщуючим простором 34 шляхом згортання зовнішньої заготовки, кожна з внутрішніх частин 46 бічних стінок 42 має загнуту ділянку 48. Загнуті ділянки 48 загнуті у напрямку друкованого матеріалу 36.

На Фіг.5 зображена зовнішня заготовка 50 зовнішньої коробки 2. Потрібна інформація надрукована на зовнішній поверхні зовнішньої заготовки 50.

Зовнішня заготовка 50 включає в себе основну секцію 52, призначену для формування корпусу 3 зовнішньої коробки 2 і додаткову секцію 54, призначену для формування кришки 4 зовнішньої коробки 2. Основна секція 52 і додаткова секція 54 з'єднуються між собою лінією 56 згину, показаною подвійною пунктирною лінією, яка є власним шарніром 6. Кожна із секцій 52 і 54 має велику кількість панелей і клапанів, розділених лініями згину, позначених пунктиром.

Основна секція 52 і додаткова секція 54 мають таке ж розташування панелей і клапанів, як і зовнішня заготовка, призначена для формування звичайної зовнішньої коробки з відкидною кришкою. Тому секції 52 і 54 будуть тут стисло описані.

Основна секція 52 включає в себе задню панель 58. Задня панель 58 має верхню кромку, утворену у вигляді лінії згину 56. Нижня панель 60 і передня панель 62 з'єднуються в такому порядку з нижньою кромкою задньої панелі 58 по лініях згину. Задня панель 58, нижня панель 60 і передня панель 62 утворюють задню стінку 40. частину нижньої стінки і передню стінку 38, відповідно, корпусу 3 коробки (див. Фіг.1).

Пара внутрішніх бічних клапанів 64 і пара зовнішніх бічних клапанів 66 з'єднуються за допомогою ліній згину з правим і лівим боками задньої панелі 58 і такими ж боками передньої панелі 62, відповідно. Внутрішні бічні клапани 64 і зовнішні бічні клапани 66 утворюють бічні стінки 42. Іншими словами, внутрішні бічні клапани 64 утворюють внутрішні частини 46 бічних стінок 42, у той час як зовнішні бічні клапани 66 утворюють зовнішні частини 44 бічних стінок 42.

Внутрішні нижні клапани 70 розташовуються з обох боків нижньої панелі 60. Нижні бічні клапани 70 з'єднуються з нижніми кромками відповідних внутрішніх бічних клапанів 64 за допомогою ліній згину та утворюють нижню стінку корпусу 3 коробки у взаємодії з нижньою панеллю 60.

Додаткова секція 54 включає в себе задню панель 72. Задня панель 72 має нижню кромку у вигляді лінії 56 згину. Задні панелі 72 і 58 розміщені з вміщеною між ними лінією 56 згину.

Верхня панель 74, передня панель 76 і внутрішній передній клапан 78 з'єднуються в цьому порядку з верхньою кромкою задньої панелі 72 за допомогою ліній згину. Задня панель 72 і верхня панель 74 утворюють частину задньої і верхньої стінок кришки 4. Передня панель 76 і внутрішній передній клапан 78 утворюють передню стінку кришки 4.

Пара внутрішніх бічних клапанів 80 і пара зовнішніх бічних клапанів 82 з'єднуються через лінії згину з правим і лівим боками верхньої панелі 74 і такими ж боками передньої панелі 76, відповідно. Внутрішні бічні клапани 80 і зовнішні бічні клапани 82 утворюють бічні стінки кришки 4.

Внутрішні верхні клапани 84 розміщуються на обох боках верхньої панелі 74. Внутрішні верхні клапани 84 з'єднуються з верхніми кромками відповідних внутрішніх бічних клапанів 80 через лінії згину і утворюють верхню стінку кришки у взаємодії з верхньою панеллю 74.

Немає необхідності говорити, що панелі та клапани зовнішньої заготовки 50 мають розміри, достатні для вміщення внутрішньої коробки 8 із друкованим матеріалом 36. Однак зовнішня заготовка 50 відрізняється від зовнішньої заготовки для звичайної зовнішньої коробки з відкидною кришкою за наступними пунктами.

По-перше, згідно з Фіг.5. очевидно, що внутрішні бічні клапани 64 є ширшими, ніж прилеглі по вертикалі клапани 66, 70, 80, 82 і 84. Клапани 66, 70, 80, 82 і 84 мають однакову ширину.

Кожен із внутрішніх бічних клапанів 64 має лінію 86 згину, показану пунктирною лінією. Лінії 86 згину розташовані ближче до задньої панелі 58, ніж до зовнішніх кромок клапанів 66, 70, 80, 82 і 84. Кожна з ліній 86 згину розділяє відповідний внутрішній бічний клапан 64 на внутрішню частину 87, розташовану на боці задньої панелі 58, і зовнішню частину 88, призначену для формування загнутої ділянки 48.

Лінії 86 згину утворені вдавненими лініями, подібними до інших ліній згину зовнішньої заготовки 50, які розділяють панелі і клапани. Лінії 86 згину полегшують складання зовнішніх ділянок 88 у напрямку внутрішнього боку зовнішньої заготовки 50. Як ясно видно з Фіг.4, кожна з внутрішніх ділянок 87 має ширину, яка практично дорівнює товщині внутрішньої коробки 8. Ширина клапанів 66, 70, 80, 82 і 84 практично дорівнює загальній товщині внутрішньої коробки 8 і друкованого матеріалу 36.

Між нижніми кромками зовнішніх ділянок 88 і внутрішніми нижніми клапанами 70 виконані надрізи 90, призначені для розділення зовнішніх ділянок 88 і внутрішніх нижніх клапанів 70. Верхні кромки зовнішніх ділянок 88 утворюють протяжні ділянки похилих кромок внутрішніх бічних клапанів 64. Крім того, як показано на Фіг.5, внутрішні і зовнішні бічні клапани 80 і 82 додаткової секції 54 також мають похилі кромки, що відповідають похилим кромкам внутрішніх бічних клапанів 64.

Зовнішня заготовка 50 складається навколо внутрішньої коробки 8 і друкованого матеріалу 36 у ході таких самих операцій, як і у разі зовнішньої заготовки при формуванні звичайної зовнішньої коробки з відкидною кришкою.

Якщо сказати конкретніше, то внутрішня коробка 8 із друкованим матеріалом 36 подається на внутрішній бік зовнішньої заготовки 50. так що внутрішня коробка 8 накладається на задні панелі 58 і 72 зовнішньої заготовки 50. Друкований матеріал 36 вміщують у центр передньої поверхні внутрішньої коробки 8, тобто, як ясно показано на Фіг.1, таким чином, щоб він проходив від язичкової частини 26 внутрішньої коробки 8 до передньої поверхні корпусу 20 коробки.

У цьому положенні правий і лівий внутрішні бічні клапани 64 і правий і лівий внутрішні бічні клапани 80 загнуті в напрямку обох бічних поверхонь внутрішньої коробки 8. Внутрішній передній клапан 78 загнутий спільно із загинанням клапанів 64 і 80. Внутрішній передній клапан 78 накладений на передню панель 76, щоб таким чином утворити передню стінку кришки 4. Потім внутрішні нижні клапани 70 і внутрішні верхні клапани 84 загинають у напрямку нижньої і верхньої поверхонь внутрішньої коробки 8 відповідно.

Потім нижню панель 60 загинають у напрямку дна внутрішньої коробки 8 і скріплюють із правим і лівим внутрішніми нижніми клапанами 70. Одночасно із загинанням нижньої панелі 60 верхню панель 74 загинають у напрямку верхньої поверхні внутрішньої коробки 8 і скріплюють із внутрішніми верхніми клапанами 84.

У цей час зовнішня заготовка 50 знаходиться в положенні, показаному на Фіг.6. Передня панель 62 із зовнішніми бічними клапанами 66 проходить вгору від нижньої панелі 60. Передня стінка (передня панель 76 і внутрішній передній клапан 78) кришки 4 із зовнішніми бічними клапанами 82 проходить вгору від верхньої

панелі 74.

V-подібні помітки на Фіг.6 вказують лінію згину між передньою панеллю 62 і нижньою панеллю 60, а також між передньою панеллю 76 і верхньою панеллю 74. Лінії згину, позначені V-подібними помітками, співпадають із верхніми кромками внутрішніх нижніх клапанів 70 і внутрішніх верхніх клапанів 84. Тобто в положенні, показаному на Фіг.6, внутрішні нижні клапани 70 і нижня панель 60 скріплені між собою, утворюючи, таким чином, міцну опорну стінку (нижню стінку в корпусі коробки 3). У той же час внутрішні верхні клапани 84 і верхня панель 74 також скріплені між собою, утворюючи, таким чином, міцну опорну стінку (верхня стінка кришки 4).

Отже, коли передня панель 62 і передні стінки (76 і 78) кришки 4 загнуті у напрямку друкованого матеріалу 36, вміщеного на внутрішній коробці 8 у напрямку, зазначеному стрілками на Фіг.6, із положення, показаного на Фіг.6, передня панель 62 і передні стінки (76 і 78) надійно загнуті вздовж верхніх кромek відповідних опорних стінок, а саме відповідних ліній згину (позначених V-подібними помітками).

У положенні, показаному на Фіг.6, зовнішні ділянки 88 правого і лівого внутрішніх бічних клапанів 64 виступають угору від друкованого матеріалу 36. Зовнішні частини 88 відділяються від внутрішніх нижніх клапанів 70 надрізами 90. Тому при складанні передньої панелі 62, як ясно видно з Фіг.7, передня панель входить у контакт з правою і лівою зовнішніми ділянками 88 до контакту з друкованим матеріалом 36 і викликає згин зовнішніх ділянок 88 вздовж лінії згину 86 у напрямку, зазначеному стрілками на Фіг.7, або у напрямку друкованого матеріалу 36. Передню панель 62 вміщують потім на друкований матеріал 36 для приведення в контакт з друкованим матеріалом 36. У цей час формується загнута ділянка 48.

Правий і лівий внутрішні бічні клапани 80 не виступають від друкованого матеріалу 36 у напрямку вгору. Відповідно передні стінки (76 і 78) кришки 4 вміщуються на друкований матеріал 36 без перетину з внутрішніми бічними клапанами 80 і таким чином входять у тісний контакт із друкованим матеріалом 36.

Після цього правий і лівий зовнішні бічні клапани 66 передньої панелі 62 і правий і лівий зовнішні бічні клапани 82 передньої панелі 76 загинають у напрямку відповідних внутрішніх бічних клапанів 64 і 80. При цьому зовнішні бічні клапани 66 і 82 надійно загинаються вздовж ліній згину, оскільки передні панелі 62 і 76 підтримуються, будучи в тісному контакті з друкованим матеріалом 36. Зовнішні бічні клапани 66 і 82 накладені на відповідні внутрішні бічні клапани 64 і 80 і скріплені між собою, утворюючи бічні стінки зовнішньої коробки 2. У цей час згинання зовнішньої заготовки 50 завершується, і виходить упаковка для сигарет, показана на Фіг.1. Потім за необхідності упаковку для сигарет обгортають у прозору плівку.

Згідно з описаною вище упаковкою для сигарет, при відкриванні кришки 4 зовнішньої коробки 2 через отвір у корпусі коробки 3 стають видимими внутрішня коробка 8 і друкований матеріал 36, як показано на Фіг.1. Якщо потім друкований матеріал 36 витягнуть із корпусу коробки 3, язичкова частина 26 кришки з язичком 22 внутрішньої коробки стає повністю видимою. У цьому положенні, коли кришка з язичком 22 відкривається одночасно з відшаруванням термосклеєних ділянок, верхня частина внутрішнього пакету 10 стає видимою через отвір у внутрішній коробці 8. Після цього, коли відривається по лінії відриву відривна частина паперу 12 з осадженим із пари алюмінієм внутрішнього пакету 10, відкриваються сигарети з фільтром із внутрішнього пакету 10, як показано на Фіг.2. які можна витягнути з внутрішньої коробки 8 або упаковки для сигарет.

Навіть якщо друкований матеріал 36 міститься в зовнішній коробці 2, внутрішній пакет 10 герметично запечатаний у внутрішній коробці 8. Тому запах друкарської фарби, що випускається друкованим матеріалом 36, ніколи не проникає до сигарет з фільтром (FC), що містяться у внутрішньому пакеті 10. Крім того, ароматичні і смакові компоненти не виділяються з внутрішньої коробки до першого відкривання кришки з язичком 22. Відповідно якість сигарет із фільтром (FC) зберігається протягом тривалого періоду часу з друкованим матеріалом або без нього.

Оскільки друкований матеріал 36 міститься в зовнішній коробці 2, друкований матеріал 36 не закриває частину зовнішньої поверхні зовнішньої коробки 2. Тому інформація, надрукована на зовнішній поверхні зовнішньої коробки 2, не прихована друкованим матеріалом 36 і може повністю розпізнаватися споживачем.

Оскільки друкований матеріал 36 є друкованим аркушем у складеному стані, він має досить простору для надрукування інформації, яку треба довести до споживача.

Крім того, при складанні зовнішньої заготовки 50 утворюється вміщуючий простір 34, так що не потрібно, щоб вміщуючий простір 34 був утворений шляхом використання інших, ніж зовнішня заготовка 50, елементів, і щоб був спеціально розроблений окремий обгортковий пристрій. У результаті даний винахід може легко запропонувати зовнішню коробку 2, яка містить друкований матеріал 36 разом із внутрішньою коробкою 8, а саме - упаковку для сигарет.

Даний винахід не обмежується одним варіантом реалізації, описаним вище, і може бути змінений різними шляхами.

Як показано на Фіг.8, упаковка для сигарет може включати в себе множину ароматних капсул 92. Ароматні капсули 92 розміщуються, наприклад, між внутрішньою поверхнею зовнішньої коробки 2 і друкованим матеріалом 36. Ароматні капсули 92 мають зовнішню оболонку і леткі ароматні речовини, вміщені в зовнішній оболонці. Ароматичні речовини випускають, наприклад, такий самий аромат і смак, як і ті, що властиві сигаретам із фільтром (FC). При руйнуванні зовнішньої оболонки ароматних капсул 92 ароматні капсули 92 випускають ароматні і смакові компоненти.

Зокрема, переважно, щоб зовнішня оболонка ароматних капсул 92 руйнувалася при витяганні друкованого матеріалу 36 із зовнішньої коробки 2. Для цього ароматні капсули 92 скріплюють, наприклад, як із внутрішньою поверхнею зовнішньої коробки 2, так і з друкованим матеріалом 36 за допомогою клеючого засобу 94. При витяганні друкованого матеріалу 36 зовнішня оболонка ароматних капсул 92 руйнується, і ароматні і смакові компоненти випускаються з ароматних капсул 92 у зовнішню коробку 2. У результаті споживач може насолоджуватися ароматом і смаком сигарет із фільтром (FC), ще не відкривши кришку з язичком 22 внутрішньої коробки 8.

Друкований матеріал необов'язково обмежується папером, на якому щось надруковано, і можливе використання різних видів друкованих засобів у тій мірі, в якій вони придатні для друку.

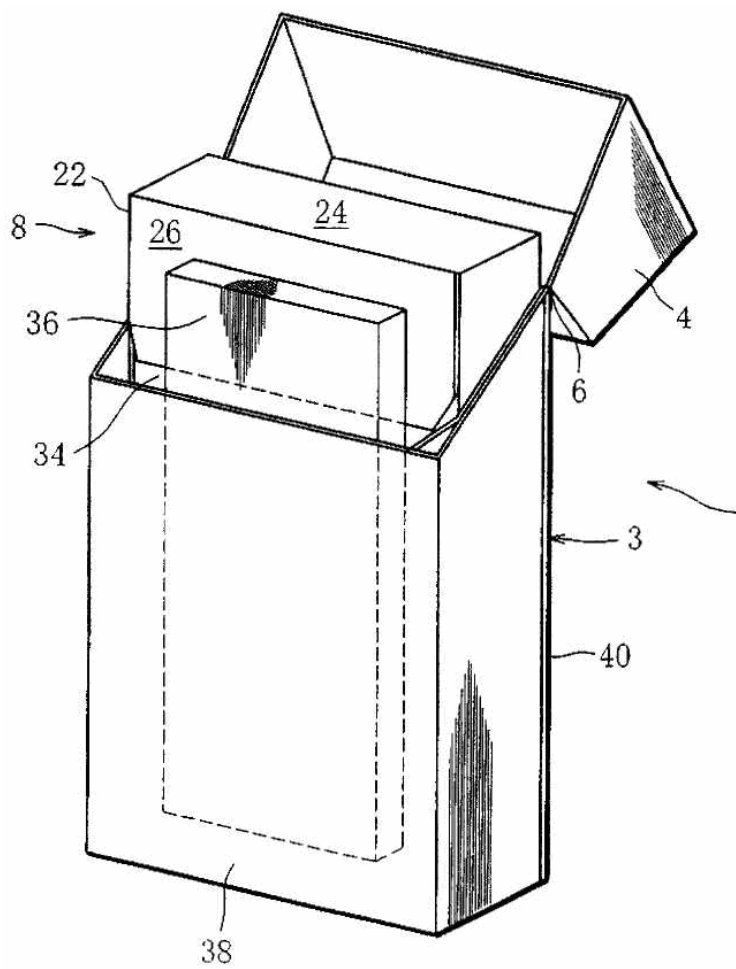


Fig. 1

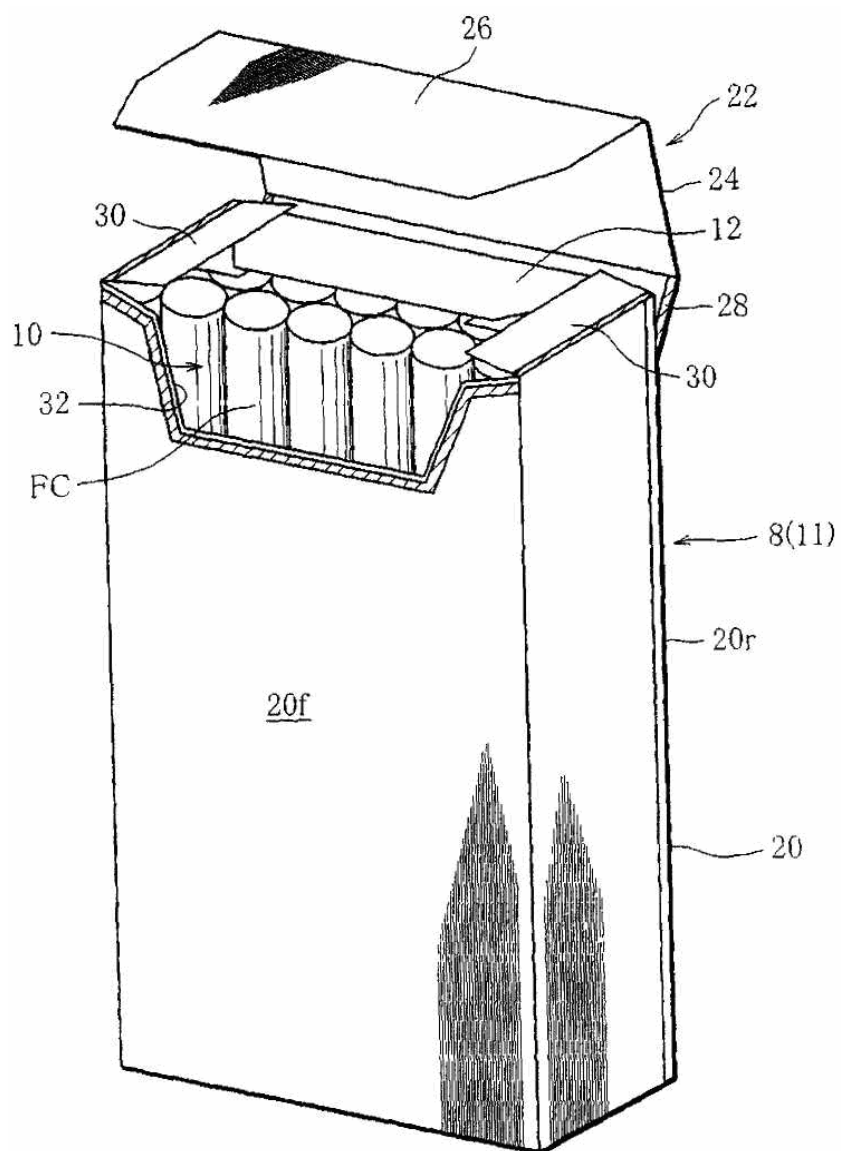


Fig. 2

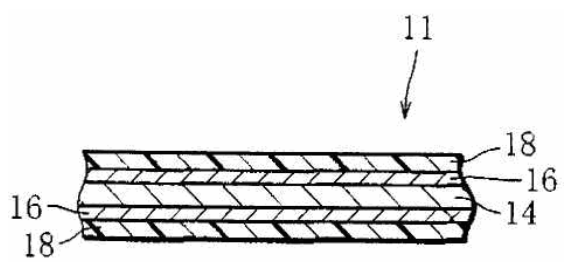
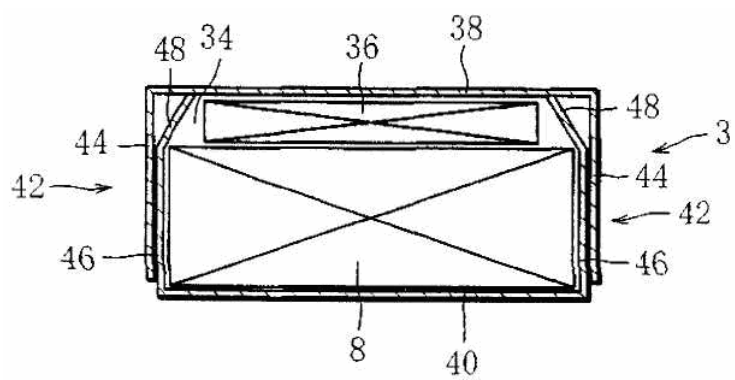


Fig. 3



Фиг. 4

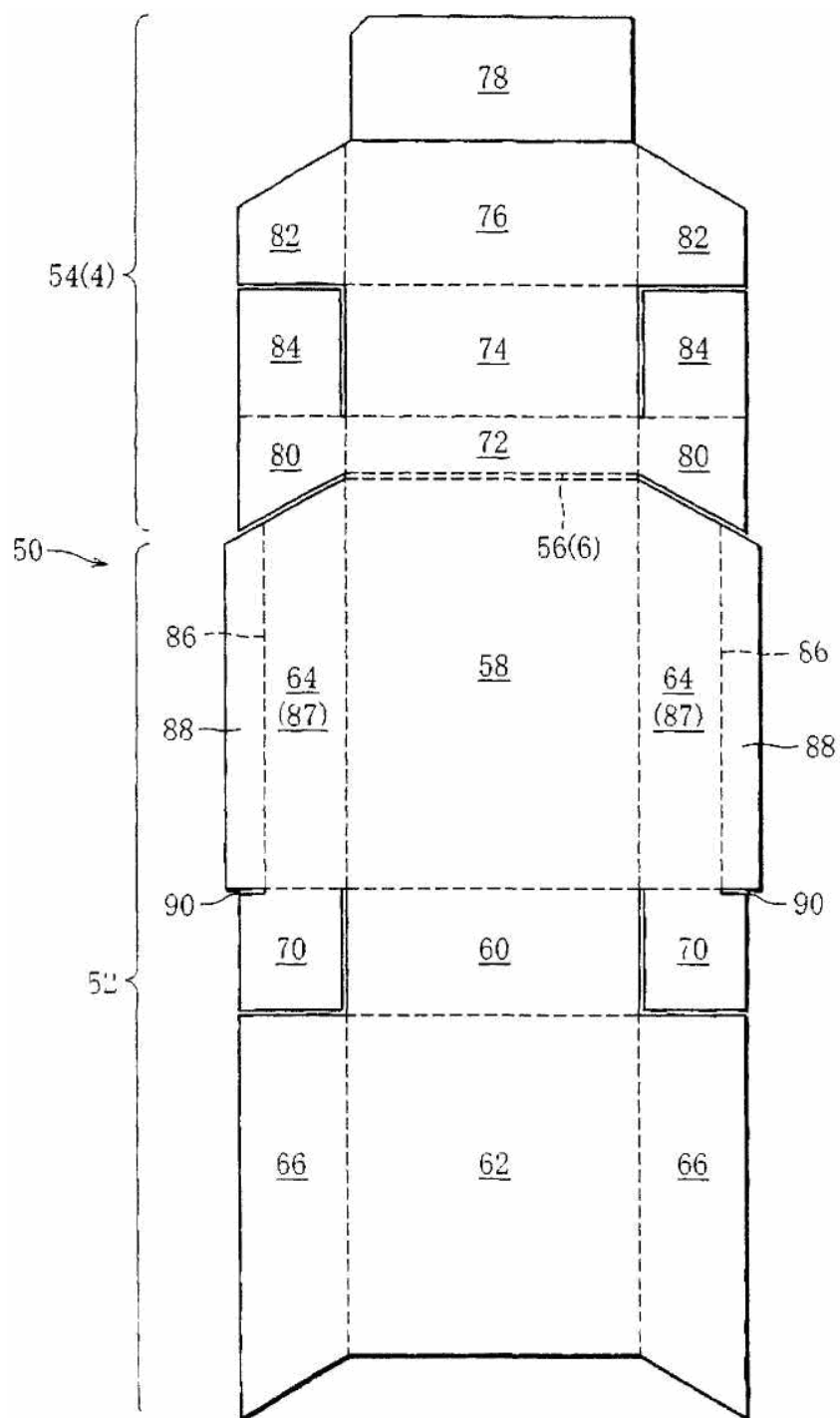
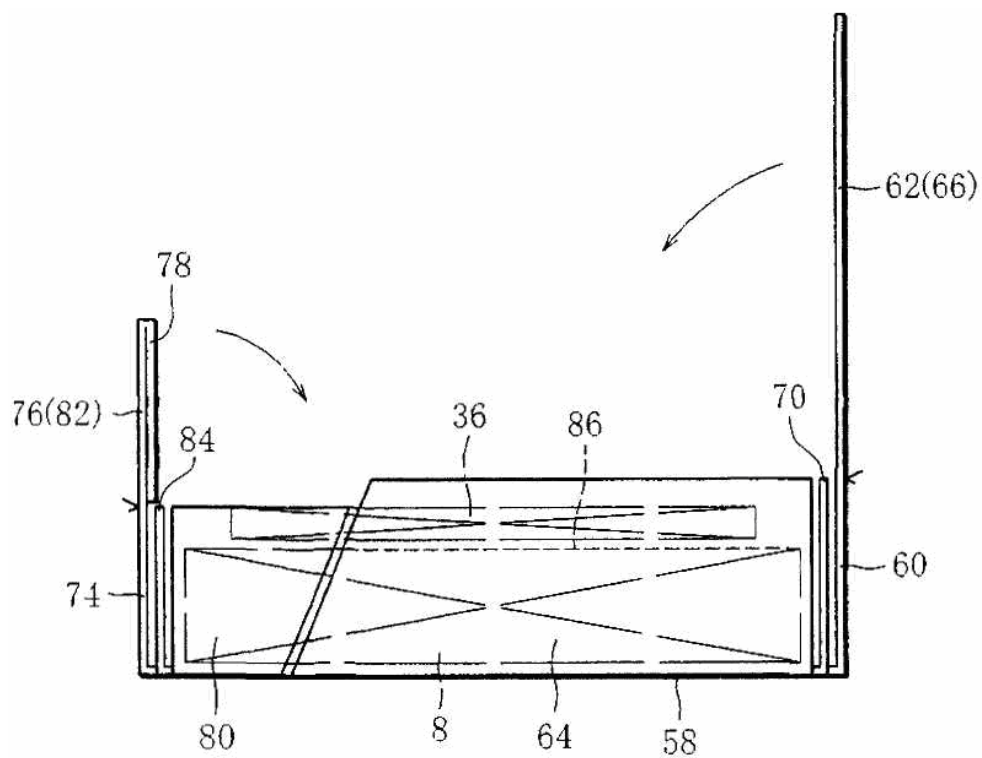


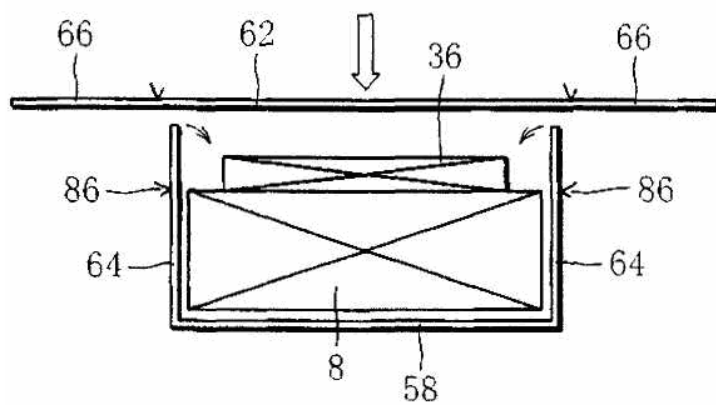
Fig. 5



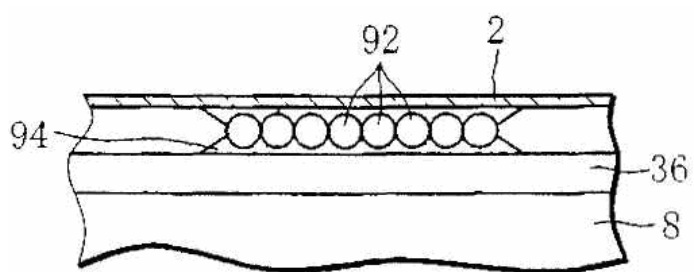


Фиг. 6

складаючи зусилля



Фиг. 7



Фиг. 8