

1. Формувальний прес для виготовлення панелей, що містить дві обтискні плити, зв'язані між собою, причому верхня плита є рухомою відносно закріпленої нижньої нерухомої плити, на поверхні якої встановлена формувальна рама з герметично ізольованим периметром і висотою, що дорівнює висоті виготовленої панелі з облицювальним матеріалом на поверхні, а також механізм для регулювання товщини панелі, який **відрізняється** тим, що виконаний похилим, що забезпечено тим, що нижня нерухома плита кінематичним зв'язком через додатково встановлений шарнірний механізм зв'язана з верхньою рухомою плитою, при цьому шарнірний механізм за рахунок регульованого положення осі повороту плит виконує функцію механізму для регулювання товщини панелі, а на одному із кінців верхньої рухомої плити додатково встановлений пружинистий упор з траверсою, який має можливість взаємодіяти з додатково встановленим уловлювачем, закріпленим на додатково встановленій центральній колоні, причому облицювальний матеріал розміщений на верхній рухомій плиті і закріплений вакуумом по всій її поверхні за допомогою додатково встановленої колекторно-соплової системи, з'єднаної з вакуумним насосом, крім того, під робочими площинами як закріпленої нижньої нерухомої плити, так і верхньої рухомої плити встановлені електронагрівальні елементи, а по бокових її поверхнях закріплені ексцентрикові затискувачі, які виконані з можливістю взаємодії з боковими поверхнями верхньої рухомої плити.

2. Формувальний прес за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що як облицювальний матеріал на поверхнях панелі використано профільований металевий лист.

3. Формувальний прес за п. 1, який **відрізняється** тим, що електронагрівальні елементи виконані у вигляді металевих листів з можливістю регулювання їх температурного режиму.