

Формувальний прес для виготовлення панелей містить дві обтискні плити, зв'язані між собою, причому верхня плита є рухомою відносно закріпленої нижньої нерухомої плити, на поверхні якої встановлена формувальна рама з герметично ізольованим периметром і висотою, що дорівнює висоті виготовленої панелі з лицевальним матеріалом на поверхні, а також механізм для регулювання товщини панелі. Механізм виконаний похилим, що забезпечено тим, що нижня нерухома плита кінематичним зв'язком через додатково встановлений шарнірний механізм зв'язана з верхньою рухомою плитою. При цьому на одному із кінців верхньої рухомої плити додатково встановлений пружинистий упор з траверсою, уловлювач, закріплений на додатково встановленій центральній колоні. При цьому лицевальний матеріал розміщений на верхній рухомій плиті і закріплений вакуумом по всій її поверхні за допомогою додатково встановленої колекторно-соплової системи, з'єднаної з вакуумним насосом. Під робочими площинами як закріпленої нижньої нерухомої плити, так і верхньої рухомої плити встановлені електронагрівальні елементи. По бокових поверхнях нижньої нерухомої плити закріплені ексцентрикові затискувачі.