

1. Спосіб виготовлення стільникової плити перекриття, який включає встановлення опалубки, розкладку сітки нижнього шару плити, розкладку арматурних просторових каркасів взаємно перпендикулярно один до одного, укладання плит з полістирольного матеріалу, розкладку сітки верхнього шару плити та операції формування нижнього і верхнього бетонних шарів та балок плити, який **відрізняється** тим, що після розкладки сітки нижнього шару спочатку розкладають каркаси несучих балок, а потім - другорядних балок з утворенням порожнин-стільників між каркасами, після чого укладають бетон нижнього шару плити, на який на відстані від каркасів в порожнини-стільники встановлюють інвентарні плити-вкладиші з полістирольного матеріалу, між якими укладають бетонну суміш, формуючи головні несучі та другорядні балки, після чого по контуру плити по утвореній поверхні укладають додаткову опалубку з лицьової цегли, розкладають сітку верхнього шару та заливають її бетонною сумішшю, на якій, після її часткового затвердіння, розміщують прошарок напівсухого сипучого матеріалу.

2. Стільникова плита перекриття, виготовлена способом за п. 1, яка **відрізняється** тим, що містить нижній та верхній армовані шари, розташовані у взаємно перпендикулярному напрямі несучі головні та другорядні балки, що мають арматурні просторові каркаси, які утворюють між собою коробчасто-стільникову структуру з розміщеними всередині стільників інвентарними плитами-вкладишами з полістирольного матеріалу з боковими вертикальними поверхнями, в просторі між якими розміщена бетонна суміш, причому верхній шар містить прошарок напівсухого сипучого матеріалу з високими дисипативними втратами.

3. Плита за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як полістирольний матеріал використовують пінополістирол марки ПСБ.

4. Плита за п. 1, яка **відрізняється** тим, що як прошарок напівсухого матеріалу використовують піщану суміш з цементною складовою.