

Винахід відноситься до галузі гальванотехніки, зокрема, до електролітів для фінішної обробки поверхні білої жерсті, що використовується для виготовлення консервної тари.

У основу винаходу поставлена задача удосконалення електроліту для фінішної обробки олов'яних покриттів.

Поставлена задача вирішується тим, що електроліт для фінішної обробки олов'яних покриттів, що включає гідроксид лужного металу, згідно з винаходом додатково містить метатитанат калію, при наступних співвідношеннях компонентів:

| | |
|------------------|------|
| гідроксид натрію | 5-20 |
|------------------|------|

| | |
|-------------------|---------|
| метатитанат калію | 0,1-0,5 |
|-------------------|---------|

| | |
|------|-------|
| вода | решта |
|------|-------|

Процес анодування здійснюють при температурі 20-25°C протягом 2-3с при густині струму 250А/м² для 5г/л розчинів лугу, і при 500А/м² для 20г/л розчинів.