

Изобретение относится к отрасли металлургии, а именно, к способам оценки качества стальных изделий, преимущественно углеродной катанки. Способ включает отбор проб готовой катанки и определение показателей качества структуры металла. Согласно изобретению, качество структуры металла определяют по дисперсности перлита, которая характеризуется межпластиночным расстоянием, на основании результатов измерения глубины обезуглероженного слоя. Технический результат, который достигается при использовании изобретения, заключается в возможности повышения оперативности оценки качества стальных изделий в изменяющихся условиях производства, при высокой точности определения показателей качества структуры металла.