

Винахід належить до галузі металургії, а саме до способів оцінки якості сталевих виробів, переважно вуглецевої катанки. Спосіб включає відбір проб від готової катанки і визначення показників якості структури металу. Згідно з винаходом, якість структури металу визначають по дисперсності перліту, що характеризується міжпластинковою відстанню, на підставі результатів вимірювання глибини знеуглецьованого шару. Технічний результат, що досягається при використанні винаходу, полягає в можливості підвищення оперативності оцінки якості сталевих виробів в умовах виробництва, що змінюються, при високій точності визначення показників якості структури металу.