

Изобретение относится к технике ремонта трубопроводного транспорта, преимущественно магистральных газопроводов высокого давления. С двух сторон дефектного участка трубопровода устанавливают технологические кольца, на которых монтируют ремонтную муфту. Торцы муфты герметизируют с помощью композитного бандажа. В полости между технологическими кольцами и соответствующими бандажами (кольцевые камеры) на концах муфты запрессовывают герметизирующий состав, создавая дополнительные уплотнители. Проводят гидравлические испытания герметичности муфты, после чего подмуфтовое пространство заполняют самоотверждающейся массой под давлением, сравнимым с давлением в трубопроводе. Для ремонта протяженных участков применяют шаговую установку муфт, причем для соединения соседних муфт используют общий композитный бандаж.