

Винахід належить до техніки ремонту трубопровідного транспорту, переважно магістральних газопроводів високого тиску. Із двох боків дефектної ділянки трубопроводу встановлюють технологічні кільця, на яких монтуєть ремонтну муфту. Торці муфти герметизують за допомогою композитного бандажа. У порожнини між технологічними кільцями й відповідними бандажами (кільцеві камери) на кінцях муфти запресовують герметизуючий склад, створюючи додаткові ущільнювачі. Проводять гідравлічні випробування герметичності муфти, після чого підмуфтовий простір заповнюють масою, що самотвердіє, під тиском, порівняним з тиском у трубопроводі. Для ремонту протяжних ділянок застосовують крокову установку муфт, причому для з'єднання сусідніх муфт використовують спільний композитний бандаж.