

Изобретение относится к технике ремонта трубопроводного транспорта, преимущественно магистральных газопроводов высокого давления. С двух сторон дефектного участка устанавливают тонкостенные кольца, на которых собирают муфту. Со стороны торцов муфты с зазором монтируют технологические кольца, зазор заполняют термостойким самоотверждающимся веществом. На краю муфты устанавливают бандажные кольца, торцы которых сваривают с муфтой и технологическими кольцами. Пустоты под бандажными кольцами заполняют под давлением герметиком, создавая торцевые уплотнители. После гидравлических испытаний в подмуфтовое пространство запрессовывают самоотверждающуюся массу под давлением, сравнимым с давлением в трубопроводе. Для ремонта протяженных участков используют многосекционную муфту или установленные шаговым способом ремонтные конструкции.