

Винахід належить до техніки ремонту трубопровідного транспорту, переважно магістральних газопроводів високого тиску. Із двох боків дефектної ділянки встановлюють тонкостінні кільця, на яких збирають муфту. З боку торців муфти із зазором монтують технологічні кільця, зазор заповнюють термостійкою речовиною, що самотвердіє. На краї муфти встановлюють бандажні кільця, торці яких зварюють із муфтою й технологічними кільцями. Порожнини під бандажними кільцями заповнюють під тиском герметиком, створюючи торцеві ущільнювачі. Після підравлічних випробувань у підмуфтовий простір запресовують масу, що самотвердіє, під тиском, порівнянним з тиском у трубопроводі. Для ремонту протяжних ділянок використовують багатосекційну муфту або встановлені кроковим способом ремонтні конструкції.