

Винахід стосується прокатного виробництва і може бути використаний як запобіжний пристрій для захисту від технологічних перенавантажень головних ліній приводів прокатних клітей, переважно маховичних станів. Запобіжний шпindel привода прокатної кліті містить дві тріфонові головки, одна з яких виконана з конічним валом, змонтованим у конічному отворі втулки другої тріфонові головки. Згідно з винаходом, торці конічного вала й втулки з конічним отвором оснащені кулачками з можливістю їхньої взаємодії при повороті вала щодо втулки. Вал та втулка установлені з натягом один відносно одного. При цьому конусність сполучуваних поверхонь вала і отвору становить  $2-6^\circ$ . Причому конічні сполучувані поверхні шпинделя постачені гальванічним покриттям з кольорових металів або тонкою плівкою з твердого мастила. Крім того, кулачки на торцях вала й втулки встановлені з осьовим зазором. Крім того, на кінці конічного вала в його проточці змонтовано стопорне кільце. А кулачки мають трапецеїдальну або хвилеподібну форму, симетричну щодо осі шпинделя. Винахід забезпечує збільшення граничного моменту при збереженні габаритів, регулювання граничного моменту при складанні шпинделя шляхом зміни натягу, збільшення жорсткості за рахунок наявності натягу, що виключає вплив на точність спрацьовування вібрацій, ударних і теплових навантажень. Винахід також забезпечує збільшення точності спрацьовування шпинделя і спрощення технології його відновлення після спрацьовування.