

1. Пристрій для очищення газів, який містить конфузори і дифузори, що сполучені між собою горловиною, верхній клиновидний обтічник, встановлений в конфузорі вістрям вгору для створення в конфузорі двох каналів для газу, що звужуються, нижній клиновидний обтічник, встановлений в дифузорі вістрям вниз для створення в дифузорі двох каналів для газу, що розширюються, дві напівзаслінки, які встановлені в області горловини з можливістю приводного повороту для регулювання площі горловини, систему форсункового зрошування, форсунки якої розташовані в конфузорі, який **відрізняється** тим, що основа нижнього клиновидного обтічника, встановленого по довжині дифузора, розташована практично на рівні основи дифузора, а верхній клиновидний обтічник встановлено по довжині конфузора безпосередньо над нижнім клиновидним обтічником для створення спільно з бічними сторонами конфузора і дифузора двох каналів для газу, кожен з яких в поперечному перерізі практично симетричний відносно своєї вертикальної осі, при цьому кожна бічна сторона верхнього клиновидного обтічника в кожному каналі для газу розташована в поперечному перерізі із зазором в області горловини над основою нижнього клиновидного обтічника і в кожному з указаних зазорів в області горловини встановлена напівзаслінка, яка закріплена на горизонтальному валу.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що з боку порожнини між верхнім клиновидним обтічником і нижнім клиновидним обтічником кожна напівзаслінка з горизонтальним валом поміщена в кожух, прикріплений до вказаних обтічників і встановлений з можливістю контакту з горизонтальним валом напівзаслінки по всій його довжині.
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що горловина кожного каналу для газу утворена поверхнею нижньої частини бічної сторони конфузора і поверхнею відповідної напівзаслінки, які закруглені в найвужчому місці горловини, при цьому кожна напівзаслінка встановлена з можливістю контакту кромки своєї закругленої частини з бічною стороною нижнього клиновидного обтічника в максимально відкритому положенні напівзаслінки.
4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що форсунки системи форсункового зрошування розташовані в поперечному перерізі по вертикальній осі кожного з указаних каналів для газу, при цьому сторони кута розпилювання кожної форсунки в поперечному перерізі перетинають горловину кожного каналу для газу в області розташування напівзаслінки.