

Спосіб виготовлення теплопровідної друкованої плати з термокомпенсацією, який включає утворення її структури шляхом послідовного розміщення щонайменше на одній стороні металевої основи відповідно першого адгезиву, еластичного матеріалу, другого адгезиву та друкованої плати з попередньо сформованим на ній рисунком комутаційних провідників, з наступним з'єднанням утворених елементів структури між собою шляхом дії температури і тиску, який **відрізняється** тим, що рисунок формують щонайменше на двошаровій друкованій платі і на сформовані комутаційні провідники рисунку плати, зі сторони металевої основи, наносять шар металу, твердість якого по Бринелю складає $15 \div 100$ МПа, а як адгезив, розміщений між еластичним матеріалом і друкованою платою, використовують матеріал з твердістю по Бринелю ≤ 15 МПа в діапазоні температур $+90 \div +190$ °С, при цьому твердість металу, нанесеного на комутаційні провідники рисунку плати, є більшою за твердість адгезиву, розміщеного між еластичним матеріалом і друкованою платою, та меншою за твердість еластичного матеріалу при температурі $+90 \div +190$ °С, а сумарна товщина адгезивів та розміщеного між ними еластичного матеріалу більша або рівна висоті комутаційних провідників з нанесеним на них шаром металу з низькою твердістю.