

Способ изготовления лепестковой конструкции для смесителя потока для газовой турбины, которая имеет расположенный выше по потоку кольцеобразный участок, который переходит ниже по потоку в участок, который создает многолепестковую юбку, заключается в том, что: изготавливают из нескольких составных элементов волокнистой текстуры заранее отформованную волокнистую заготовку (100) из огнеупорных волокон, которая имеет форму, соответствующую форме лепестковой конструкции, которая изготавливается, причем указанные составляющие элементы собирают вместе и формируют с помощью инструментальной оснастки с формой, которая соответствует форме лепестковой конструкции, которая изготавливается для получения собранной волокнистой заготовки, которая имеет первый участок (111) заготовки, соответствующий кольцеобразному участку лепестковой конструкции, и второй участок (112) заготовки, соответствующий многолепестковой юбке лепестковой конструкции, причем составляющие элементы волокнистой заготовки собирают вместе, по меньшей мере частично, вдоль соединительных линий (121), которые проходят по сути в направлении потока по лепесткам участка заготовки многолепестковой юбки. Уплотняют собранную и отформованную волокнистую заготовку с помощью матрицы, которая выполнена, по меньшей мере частично, керамической.