

Спосіб виготовлення пелюсткової конструкції для змішувача потоку для газової турбіни, що має розташовану вище по потоку кільцеподібну ділянку, яка переходить нижче по потоку в ділянку, що створює багатопелюсткову юбку, полягає в тому, що:

виготовляють з декількох складових елементів волокнистої текстури заздалегідь відформовану волокнисту заготовку (100) з вогнетривких волокон, яка має форму, відповідну формі пелюсткової конструкції, що виготовляється, причому вказані складові елементи збирають разом і формують за допомогою інструментального оснащення з формою, яка відповідає формі пелюсткової конструкції, що виготовляється, для одержання зібраної волокнистої заготовки, яка має першу ділянку (111) заготовки, відповідну кільцеподібній ділянці пелюсткової конструкції, і другу ділянку (112) заготовки, відповідну багатопелюстковій юбці пелюсткової конструкції, причому складові елементи волокнистої заготовки збирають разом, щонайменше частково, вздовж сполучних ліній (121), що проходять по суті у напрямі потоку за пелюстками ділянки заготовки багатопелюсткової юбки. Ущільнюють зібрану і відформовану волокнисту заготовку за допомогою матриці, яка виконана, щонайменше частково, керамічною.