

Изобретение относится к способам получения тонкодисперсных металлических порошков и может быть использовано при производстве композиционных материалов, инструментов, солнечных батарей, фильтров, присадок к смазочным маслам, красящих пигментов, компонентов высокопрочных припоев и др. В способе получения тонкодисперсных металлических порошков, включающем диспергирование исходного материала путем воздействия на него высоковольтными импульсными разрядами в жидкости с параметрами, которые устанавливают предварительно в зависимости от предела прочности исходного материала на растяжение, согласно изобретению, воздействие осуществляют с напряжением ≥ 50 кВ и индуктивностью разрядного контура $\leq 0,5$ мкГн с удельной энергией от 700 до 2000 кДж/л. Технический результат: воздействие на обрабатываемые металлические порошки высоковольтными импульсными ударами с параметрами пикового давления, которые превышают параметры прочности материала, и с удельной энергией, которая обеспечит развитие радиальных трещин в большинстве частиц материала, позволит обеспечить высокую степень диспергирования и получение порошка с большим содержанием тонкодисперсных фракций частиц.