

Изобретение касается способа расположения рабочих цилиндров, например для прокатных станов или цилиндров, которые используют на каландрах для производства бумаги, на шлифовальной машине (10), который включает по меньшей мере следующие операции: а - размещение поперечной центральной плоскости цилиндра в соответствии с базовой точкой, расположенной между подвижными передней головкой (13) и задней бабкой (12) машины (10); б - перемещение передней головки (13) и задней бабки (12) в направлении цилиндра к обоюдному контакту. Дополнительным объектом изобретения является машина для осуществления этого способа.