

Винахід стосується способу розташування робочих циліндрів, наприклад, для прокатних станів або циліндрів, які використовують на каландрах для виробництва паперу, на шліфувальній машині (10), який включає, щонайменше, наступні операції: а - розміщення поперечної площини, що проходить поздовжньо осі циліндра, у відповідності з базовою точкою, розташованою між рухомими передньою бабкою (13) і задньою бабкою (12) машини (10); б - переміщення передньої бабки (13) і задньої бабки (12) в напрямку циліндру до обопільного контакту. Додатковим об'єктом винаходу є машина для здійснення цього способу.