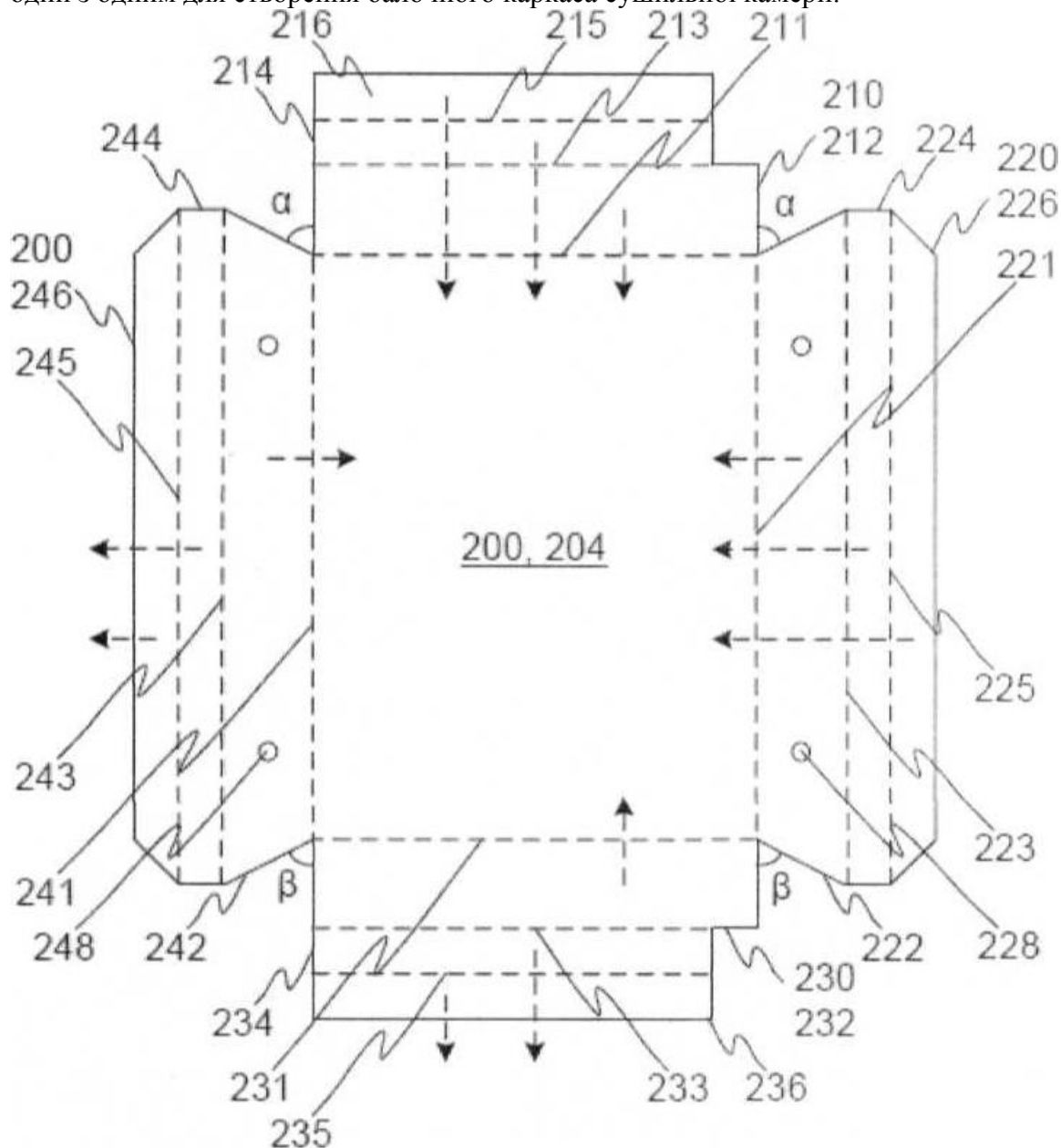


Відповідно до одного з ілюстративних варіантів здійснення винаходу, дана заявка стосується способу виготовлення сушильної камери для термічної модифікації пиломатеріалів. Спосіб містить виготовлення пластинчастих модулів із сталевих пластин (200) з формуванням граней 210, 220, 230, 240 пластин, які обладнано клапанами (211, 213, 215, 221, 223, 225, 231, 233, 235, 241, 243, 245), що забезпечують можливість з'єднання суміжних модулів 202, 302 один з одним для створення балочного каркаса сушильної камери.



Фиг. 2а