

Даний винахід відноситься до способу виготовлення листового матеріалу зі змінним ступенем гофрування. Спосіб включає: подачу по суті безперервного листового матеріалу; гофрування першої області листового матеріалу з першим ступенем гофрування; і гофрування другої області листового матеріалу, суміжної з першою областю, із другим ступенем гофрування. Листовий матеріал гофрують за допомогою набору із двох валиків, при цьому кожний валик має хвилі, що проходять щонайменше по частині його ширини та проходять по його окружності, при цьому валики сконфігуровані так, щоб хвилі, що проходять по ширині валиків, перемежовувалися одна з другою для гофрування листового матеріалу, і так, щоб западини хвиль, що проходять по окружності, гофрували листовий матеріал з першим ступенем гофрування, а гребені хвиль, що проходять по окружності, гофрували листовий матеріал із другим ступенем гофрування. Даний винахід також відноситься до пристрою для виготовлення гофрованого листового матеріалу, а також способу виготовлення елементів для направлення потоку повітря для курильних виробів.