

Спосіб нанесення кобальту на поверхні деталей відноситься до області машинобудування, а точніше до способів хіміко-термічної обробки, і призначений для поверхневого зміцнення деталей машин для підвищення їхніх експлуатаційних характеристик, та може бути використаний в машинобудівній, металургійній та приладобудівній промисловості. Спосіб складається із попереднього нанесення хімічного Co-P покриття та наступної термічної обробки. Після зміцнення формується зміцнений шар товщиною 15-18 мкм та мікротвердістю до 7,5 ГПа, що дає можливість підвищити зносостійкість та ресурс роботи.