

Даний винахід відноситься головним чином до способу виготовлення заздалегідь пофарбованого листа, що включає наступні стадії: придбання сталевोї підкладки, нанесення металевого покриття, принаймні, на одну поверхню гарячим зануренням підкладки у ванну, що включає 4,4-5,6 мас. % алюмінію і 0,3 % - 0,56 мас. % магнію, решта ванни є виключно цинком, немінучими домішками, що утворюються в процесі, і необов'язкові один або декілька додаткових елементів, вибраних з групи, що складається з Si, Ti, Ca, Mn, La, Ce та Bi, в якому вміст за масою кожного додаткового елементу в металевому покритті складає менше 0,3 %, виключається присутність нікелю, тверднення металевого покриття, підготовки поверхні металевого покриття і фарбування металевого покриття. Крім того, винахід стосується листа, виготовленого таким чином.