



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **122480** (13) **C2**

(51) МПК (2020.01)

A45D 29/00

A45D 29/05 (2006.01)

A45D 29/14 (2006.01)

НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
"УКРАЇНСЬКИЙ ІНСТИТУТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ"

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(21) Номер заявки:	а 2016 06781	(72) Винахідник(и):	Золотоверха Олена Сергіївна (UA)
(22) Дата подання заявки:	22.06.2016	(73) Володілець (володільці):	Золотоверха Олена Сергіївна,
(24) Дата, з якої є чинними права інтелектуальної власності:	26.11.2020		бул. Л. Українки, 20, кв. 2, м. Київ, 02230 (UA)
(41) Публікація відомостей про заявку:	26.12.2017, Бюл.№ 24	(74) Представник:	Бреус Наталія Володимирівна, реєстр. №167
(46) Публікація відомостей про державну реєстрацію:	25.11.2020, Бюл.№ 22	(56) Перелік документів, взятих до уваги експертизою:	EP 1982613 A2, 22.10.2008 DE 102005056009 A1, 15.03.2007 US 2003102002 A1, 05.06.2003 US 4408623 A, 11.10.1983 RU 2532145 C1, 27.10.2014

(54) СПОСІБ ВИКОНАННЯ АПАРАТНОГО МАНІКЮРУ ТА НАСАДКА ДЛЯ ЙОГО ЗДІЙСНЕННЯ

(57) Реферат:

Заявлено спосіб виконання апаратного манікюру та насадку для його здійснення. Згідно із заявленим способом попередньо виконують діагностику типу нігтьової пластини та кутикули, і залежно від одержаних параметрів вибирають різальну насадку у вигляді зрізаного конуса, бічна поверхня якої має абразивне алмазне покриття, причому вказана бічна поверхня насадки має дві кругові зони з різними ступенями зернистості, одна з яких, дистальна зона має зернистість 40-177 мкм, а інша, проксимальна зона, має зернистість 0-40 мкм. Довжина зони з більшою зернистістю складає приблизно одну третину від довжини зрізаного конуса.

UA 122480 C2

Винахід належить до апаратної косметології, а саме, до технології виконання манікюру за допомогою спеціальних пристроїв - апаратів зі змінними насадками, які обертаються па кінці апарату. За допомогою таких апаратів здійснюється також і процедура педикюру.

5 Апаратний манікюр - це сучасна технологія ефективної обробки кутикули та нігтя, одна з найбезпечніших, акуратних та приємних процедур для догляду за нігтями. Для техніки апаратного манікюру потрібен спеціальний пристрій (фрезер), який має вигляд авторучки, з різноманітними насадками, у кожної з яких є своя певна функція і призначення - видалити кутикулу, відшліфувати ніготь чи шкіру тощо.

10 Головна перевага апаратного манікюру - це його безпечність, практично абсолютна нетравматичність, на відміну від традиційного обрізного манікюру. Ризик пошкодження і зараження тканин під час виконання апаратного манікюру мінімальний. Апаратний манікюр не потребує попереднього розпарювання нігтів, він виконується по сухій поверхні, тим самим знижуючи ризик зараження грибком, який розмножується у воді. За допомогою спеціальних тонких різальних насадок можна оброблювати важкодоступні місця, куди не можна проникнути за допомогою інструментів для класичного манікюру, а також ті місця на шкірі і нігтях, де небезпечно застосовувати ріжучий ручний інструмент. Спеціальними шліфувальними насадками можна знімати максимально допустиму кількість відмерлої шкіри. Апаратна методика забезпечує манікюр високого класу, дає можливість мати гарні і здорові нігті та охайну кутикулу.

20 Відомості про методики виконання апаратного манікюру містяться в наступних інформаційних джерелах:

[http://nailstyling.ru/statyi/manikyur/tehnologiya-vpolneniya-apparatnogo-manikyura/;](http://nailstyling.ru/statyi/manikyur/tehnologiya-vpolneniya-apparatnogo-manikyura/)

https://m.youtube.com/watch?v=E2_0ydaN2C0;

<https://m.youtube.com/watch?v=zEWQ8NLUD94;>

<http://www.nogtiki.com/ru/news/2009/10/28/10306.html>

[https://m.youtube.com/watch?v=E2_0ydaN2C0.](https://m.youtube.com/watch?v=E2_0ydaN2C0)

У електронному джерелі

25 <http://nailstyling.ru/statyi/manikyur-/tehnologiyavpolneniya-apparatnogo-manikyura/> містяться відомості щодо способу виконання апаратного манікюру, який вибрано як найближчий аналог.

Згідно з вказаним джерелом основні технологічні етапи виконання апаратного манікюру наступні:

- підготовка нігтів до манікюру - дезінфекція рук клієнта та майстра;
- 30 - відсунення, якщо потрібно, кутикули за допомогою палички у напрямку до валиків, що оточують ніготь;
- обробка нігтів для надання їм певної форми;
- нанесення засобу, якщо потрібно, для пом'якшення кутикули, що запобігає її розриву;
- обробка та видалення кутикули за допомогою обертових ріжучих насадок, переважно алмазних та твердосплавних фрез;
- 35 - шліфування кутикули та шкіри навколо нігтя за допомогою спеціальних обертових шліфувальних насадок;
- нанесення лаку, якщо потрібно.

Відома також дуже велика кількість апаратів для виконання манікюру в домашніх умовах. Найпопулярніші серед них є наступні: апарат для догляду за нігтями ROWENTA MP-7010 F0-з ним в комплекті йде шість насадок для видалення обробки кутикули, шліфування та підпилювання нігтів, для видалення мозолів та загубілої шкіри. Також на ньому можна регулювати швидкість вручну, в залежності від зони обробки. Відомий також Vitck SPA - центр VT-2209 - прилад для виконання педикюру, з яким в комплекті йде дванадцять сапфірових насадок. Відомий також набір для педикюру та манікюру Zepter Vital System, який укомплектований дев'ятьма насадками.

Професійний апаратний манікюр робиться спеціальними фрезерами, в ручку якого вставляються насадки. Апарати дуже різні за своєю класифікацією та ціною. Інформація щодо них міститься на сайті <https://wmarket.com.ua/tehnika/frezerv-dljamanijkura/> та <http://www.peclavus.com.ua/appatats-podol-nova2.html>.

Існує велика кількість насадок, за допомогою яких можна зробити апаратний манікюр. Насадки відрізняються абразивністю і різним діаметром, а також призначені для роботи на різних швидкостях. Дуже важливо правильно підібрати насадку, адже неправильний її підбір може пошкодити кутикулу, потоншити нігті, травмувати зону роста нігтя та зробити борозну, яка залишиться на все життя.

Існують керамічні фрези з різною абразивністю. Їх використовують переважно для виконання педикюру і шліфування шкіри. Для виконання манікюру використовують алмазні насадки, тобто насадки з абразивним алмазним покриттям робочої частини. Природні алмази (діамант - від грецького *adamas* - "незламний") володіють унікальним серед природних і штучних матеріалів набором властивостей, що призводять до їх неперевершеної на сьогоднішній день ріжучої здатності. Алмазні насадки мають високі абразивні властивості, тому їх доцільно використовувати для обробки дуже твердих матеріалів - гель, акрил, тіпси, і більш м'яких нігтьових пластин, кутикул, шкіри навколо нігтя. Правильна форма кристалів, плоскі грані, добре виражені ребра і максимальна серед усіх матеріалів твердість роблять алмазні інструменти надзвичайно ефективними, низький коефіцієнт тертя алмазу об будь-який матеріал обумовлює його надзвичайну зносостійкість на стирання, виняткова хімічна нейтральність визначає токсикологічну безпеку і ефективність стерилізації. Алмаз має значну термічну стійкість і високу, майже "металеву" теплопровідність, що знижує термічні навантаження в зоні препарування і збільшує термін служби інструменту.

Робоча частина алмазної насадки - головка - робиться із сталеві заготовки, покритої сполучним шаром, на який наносяться алмазні зерна, які бувають натуральні або синтетичні. Термін служби насадок з природним алмазним покриттям 2-3 рази більше, ніж з синтетичним алмазом. Тому переважно використовувати покриття з природного алмазу, так як у кристалів синтетичного алмазу в процесі обробки матеріалу нігтів, кутикули, шкіри навколо нігтів відбувається притуплення різальних крайок, а у природного алмазу цей процес йде повільно. Рекомендується частіше міняти алмазні насадки, так як зношеність інструменту, крім втрати абразивної здатності, веде до його перегріву і може травмувати ніготь. Існує два способи нанесення алмазного покриття: метод агломерації (спікання) та метод гальванопокриття (гальванічний). Метод агломерації полягає в тому, що алмазні частинки вкрапляються безпосередньо в сталь. Метод гальванопокриття оснований на тому, що під дією електричного струму відбувається відкладення на поверхні заготовки алмазних зерен. Алмазні насадки виготовляються різного ступеня жорсткості, яка відповідає зернистості алмазів (розміру частинок). Існує міжнародне кодування алмазних насадок (борів, фрез). Для візуальної визначення розміру зерна кожен інструмент має кольорне кільце, тому при діагностиці нігтьової пластини індивідуально під тип нігтя і кутикули підбирають відповідну жорсткість насадки. Кольорове кодування зернистості насадок показано в Таблиці 1.

Таблиця 1

ISO	Кольоровий код	Зернистість	Середній розмір зерен (мкм)
504	жовтий	наддрібна	27-54
514	червоний	дрібна	40-75
524	без маркування або синій	середня	76-125
534	зелений	груба	126-177
544	чорний	надгруба	181-250

Насадки для виконання манікюру можна умовно поділити на три основні функціональні групи. Класифікація алмазних насадок (фрез) міститься в Таблиці 2.

Таблиця 2

Класифікація насадок	Малюнок	Функція
1 група гострі		- відсовувати - чистити
2 група різальні		- відсовувати - зрізувати
3 група шліфувальні		- шліфувати

5 1. Група гострих насадок, наприклад насадка у вигляді голки. Призначені для чищення в важкодоступних місцях. Існує ризик пошкодити корінь нігтя. Не можна відривати кутикулу та залазити насадкою дуже глибоко, бо кутикула несе захисну функцію - захищає матрикс від травмування та потрапляння різних бактерій. При травмуванні мафікса нанесені випадково борозни не відростають.

10 2. Група різальних насадок. Бувають у вигляді циліндру або зрізаного конусу. Робоча поверхня покривається абразивом, зазвичай алмазним. Існує ризик пропили та зняття великого шару нігтя. Пропил навколо кутикули може виникнути при неправильній постановці руки, а також якщо тримати насадку не паралельно нігтю, а піднімати вгору на 45° і вище. Зняття шару нігтя виникає тому, що вся насадка має однакову жорсткість по всій довжині 1, коли ми

15 тримаємо насадку паралельно до поверхні нігтя, з нього знімається ліпідний шар.
3. Шліфувальні насадки - у вигляді валика, кулі, ковпачків. Виготовляються з різноманітних матеріалів, від більш жорстких кремній-карбідних до м'яких оксамитових, а також алмазних. Для цих насадок також існує ризик пропили. Утворена в результаті пропили такою насадкою борозна буде заростати, але, оскільки за 1 місяць нігтьова пластина виростає приблизно на 1,5 - 3 мм, це займе приблизно 96-115 днів.

20 Як найближчий аналог вибрана алмазна насадка у вигляді зрізаного конусу із групи різальних насадок (див. <http://witalina.com/articles/72/>). Насадка має хвостовик, який вставляється в апарат для манікюру, та робочу частину у вигляді зрізаного конусу, поверхня якого покрита алмазним абразивом.

25 СУТЬ ВИНАХОДУ

Завданням винаходу є створення удосконаленої методики проведення апаратного манікюру з урахуванням індивідуального підходу до кожного виду нігтя, кутикули, бокових валиків, та створення нової конструкції алмазної насадки, за допомогою якої можна безпечно обробляти кутикулу і ніготь для досягнення ідеального манікюру. Крім того, завданням винаходу є розширення функціональних можливостей застосовуваної насадки в залежності від комплексу маніпуляцій.

30 Поставлене завдання досягається тим, що в способі виконання апаратного манікюру, який базується на обробці кутикули та нігтя за допомогою апарату з обертовими насадками, відповідно до заявленого винаходу попередньо виконують діагностику типу нігтьової пластини та кутикули, і в залежності від вищевказаних параметрів вибирають різальну насадку у вигляді зрізаного конуса, бічна поверхня якої має абразивне алмазне покриття, причому вказана бічна

35 поверхня насадки має дві кругові зони з різними ступенями зернистості, одна з яких, дистальна зона, має зернистість 40-177 мкм, а інша, проксимальна зона, має зернистість 0 - 40 мкм, причому довжина зони з більшою зернистістю складає приблизно одну третину від довжини зрізаного конуса, далі за допомогою вказаної насадки обробляють кутикулу, при цьому полотно вказаної насадки розташовують паралельно до нігтьової пластини, а зрізаний край конуса встановлюють паралельно і впритул до кутикули, повільно рухають насадку справа наліво,

відсуваючи кутикулу у напрямку до валику, зрізують і видаляють її та птеригій, далі цю ж насадку встановлюють між нігтьовою пластиною та боковими валиками зрізаним краєм конуса паралельно до бокових валиків, і проводять нею зверху вниз, вичищаючи зазубилу шкіру та задирки нігтьової пластини у важкодоступних місцях, після цього шліфують кутикулу, бокові валики та шкіру навколо нігтя за допомогою шліфувальної насадки, наприклад у вигляді валика або кульки.

Поставлене завдання досягається також тим, що в насадці для виконання апаратного манікюру, яка складається з хвостової частини, що вставляється в затиск апарату, та робочої частини у вигляді зрізаного конуса з абразивним алмазним покриттям, відповідно до заявленого винаходу поверхня зрізаного конуса з абразивним алмазним покриттям розділена на дві кругові зони з різними ступенями зернистості, прийому перша, дистальна зона, має зернистість 40-177 мкм, а друга, проксимальна зона, має зернистість 0 - 40 мкм, при цьому довжина зони з більшою зернистістю складає приблизно одну третину від довжини зрізаного конуса.

ДЕТАЛЬНИЙ ОПИС ВИНАХОДУ

Викладена в даному описі методика апаратного манікюру розроблювалася автором протягом приблизно 5 років і може використовуватися для навчання учнів профільних учбових закладів.

Автором також винайдена нова конструкція ріжучої насадки - зрізаного конуса для застосування з апаратом відповідно до заявленого способу виконання апаратного манікюру. Нову насадку через те, що вона має дві зони алмазного абразиву з різним ступенем зернистості можна умовно назвати "подвійний" зрізаний конус.

Розроблена автором винаходу методика виконання апаратного манікюру основана на індивідуальній діагностиці кожного типу нігтьової пластини, кутикули, бокових валиків для подальшого вибору відповідних насадок для обробки кутикули та нігтів з метою добитися ідеального манікюру. Використовувані насадки з алмазним покриттям різного ступеня жорсткості (зернистості) підбираються за жорсткістю відповідно до типу нігтя. Чим грубіша шкіра, товща кутикула, більш жорсткий ніготь, то потрібно брати заявлену насадку "подвійний" зрізаний конус, зернистість верхньої (дистальної) зони робочої поверхні повинна бути в діапазоні ближче до верхнього значення, наприклад 150 мкм. Якщо кутикула нормальна або тонка, ніготь більш тонкий, то вибираємо насадку, верхня зона якої за абразивністю ближча до нижнього значення діапазону, наприклад 50 мкм. За рахунок такого індивідуального підходу до нігтя в результаті отримуємо ідеальний манікюр без порізів, борозд та потоншення нігтя.

Запропонований винахід пояснюється кресленнями, на яких зображено:

Фіг. 1 - запропонована автором насадка;

Фіг. 2 - різальна і шліфувальна насадки, що використовуються в способі;

Фіг. 3 - позиціонування насадки при обробці кутикули, вид збоку;

Фіг. 4 - позиціонування насадки при обробці кутикули, фронтальний вид;

Фіг. 5 - позиціонування насадки при обробці бічних валиків, фронтальний вид;

Фіг. 6 - заявлена насадка при обробці бічних валиків (вид зліва) у порівнянні з раніше застосованими насадками (вид справа);

Фіг. 7 - позиціонування шліфувальної насадки, фронтальний вид;

Фіг. 8 - позиціонування шліфувальної насадки, вид збоку.

На фіг. 1 зображена конструкція запропонованої насадки з робочою частиною у вигляді зрізаного конуса, на бічній поверхні якого нанесений абразив. Робоча частина насадки по периметру конуса розділена на дві кругові зони і кожна з них має свою зернистість (жорсткість). На кресленні позиціями позначено: 1 - насадка, 2 - хвостова частина, 3 - робоча частина, 4 - дистальна зона насадки, що має покриття із розмірами частинок (зерен) алмазного абразиву 40-177 мкм. Ця величина зернистості ідеально підходить для того, щоб акуратно відштовхнути та зрізати кутикулу, не травмуючи її та ніготь. Інша, проксимальна, зона 5 має покриття із меншою зернистістю, величина якої складає від 0 - 40 мкм. Нуль означає відсутність частинок абразиву. Довжина зони з більшою зернистістю у подовжньому напрямку складає приблизно одну третину від загальної довжини зрізаного конуса, тобто робочої частини насадки. Позицією 3 позначено хвостову частину насадки. Діаметр цієї частини звичайно складає 2-3 мм, довжина залежить від типу апарату і повинна бути достатньою, щоб міцно тримати насадку у затиску апарату.

На фіг. 2 - зображений комплект насадок для використання із запропонованим способом; з усієї множини насадок для реалізації заявленого способу використовуються тільки два типи насадок - різальна згідно із заявленою конструкцією і шліфувальна.

На фіг. 3 та 4 зображено розташування насадки "подвійний" зрізаний конус при обробці кутикули. Все полотно насадки йде паралельно до нігтя, а зрізаний край насадки паралельно кутикулі, стрілкою показаний напрямок руху насадки.

На фіг. 5 зображено розташування насадки "подвійний" зрізаний конус при обробці нігтя біля бічною валика. Насадка встановлюється зрізаним конусом на межу між нігтьовою пластиною і боковим валиком. Ця частина насадки має більшу ступінь зернистості, частина з меншою зернистістю позиціонується над боковим валиком. Стрілкою показаний напрямок руху насадки.

5 На фіг. 6 наведене порівняльне зображення - насадка "подвійний" зрізаний конус при обробці нігтя біля бічного валика (зліва) і раніше використовувані для обробки цього місця насадки (справа); вказана насадка має переваги над всіма типами ріжучих і гострих насадок.

На фіг. 7 та 8 зображено розташування шліфувальної насадки 6 у формі "валика" при шліфуванні кутикули та бічних валиків.

10 Спосіб виконання апаратного манікюру згідно з винаходом складається з наступних етапів та операцій.

1. Антисептиком обробляємо свої руки та руки клієнта.

2. Проводимо діагностику нігтьової пластини та кутикули.

В Таблиці 3 показана запропонована автором винаходу класифікація типів кутикул.

15

Таблиця 3

Типи кутикул	Характеристика кутикули
Нормальна	<ul style="list-style-type: none"> - рівна - еластична - зволожена - має рівний валик
Тонка	<ul style="list-style-type: none"> - тонка - лежить на нігті - близько розташовані капіляри - достатньо зволожена - іноді задирки
Товста	<ul style="list-style-type: none"> - має товстий валик - іноді задирки - буває суха і волога

Типи кутикул	Характеристика кутикули
Суха	<ul style="list-style-type: none"> -суха -тріщини -задирки
Волога	<ul style="list-style-type: none"> -підвищена пітливість рук -бувають задирки -може лежати на нігті -може мати товстий, широкий валик, який не прилягає до нігтя
Кутикула лежить на нігтьовій пластині	<ul style="list-style-type: none"> -сильно прилягає до нігтя -тяжко її відсунути -буває тонка (близько розташовані капіляри) -буває товста(мас широкий, товстий валик)
Не прилягаюча	<ul style="list-style-type: none"> -завернута в середину -відсутня

В Таблиці 4 показана розроблена автором винаходу класифікація типів нігтьових пластин.

Таблиця 4

Тип нігтьової пластини	Характеристика
Нормальна	<ul style="list-style-type: none"> -міцна -гнучка -рівна та еластична -здоровий рожевий колір
Суха	<ul style="list-style-type: none"> -вільний край нігтя білий -білі плями -ефект припудреності

Тип нігтьової пластини	Характеристика
Волога	<ul style="list-style-type: none"> - еластичні - прозорий, гнучкий край нігтя - підвищена пітливість рук
Жорсткі нігті	<ul style="list-style-type: none"> - тверді - не гнучкі - можуть скручуватись - ламкі - ламаються вище стресової зони
Жорсткі нігті, які розшаровуються	<ul style="list-style-type: none"> - сухі - розшаровується край нігтя
М'які нігті, які розшаровуються	<ul style="list-style-type: none"> - м'які - слабкі - погано ростуть - розшаровуються
Тонкі	<ul style="list-style-type: none"> - тонкі - слабкі - ламкі
Хвилясті	<ul style="list-style-type: none"> - нігті мають хвилястий вигляд - погано ростуть - мають подовжні або поперечні борозни
Після штучного покриття	<ul style="list-style-type: none"> - тонкі - слабкі - ломкі - тьмяні - погано ростуть

Ці класифікації використовуються для діагностики нігтьової пластини та кутикули і подальшого правильного підбору насадок. Безумовно, якість манікюру залежить від професіоналізму майстра, але чим точніше буде вибраний інструмент під конкретне індивідуальне завдання, тим якісніше буде виконана процедура апаратного манікюру.

3. Робимо форму нігтя. Пилкою 180-240 мкм справа наліво спільюємо потрібну довжину нігтя і надаємо йому гарну форму. Пилка повинна йти під 90° до вільного краю нігтьової пластини.

4. Підбираємо насадку "подвійний" зрізаний конус за жорсткістю (зернистістю) під тип кутикули і нігтьової пластини відповідно до таблиць, зазначених в п. 2. Чим грубіша шкіра, товща кутикула, більш жорсткий ніготь, тим жорсткіша повинна бути насадка, отже, насадка "подвійний" зрізаний конус повинна мати дистальну (верхню) зону із зернистістю в діапазоні ближче до верхньої межі діапазону, наприклад 150 мкм. Якщо кутикула нормальна, тонка, ніготь більш тонкий, то серед насадок "подвійний" зрізаний конус вибираємо насадку, верхня зона якої ближча до нижньої межі діапазону зернистості, наприклад 80 мкм.

5. Обробка кутикули. Насадка "подвійний" зрізаний конус відноситься до групи ріжучих насадок. Виконує функцію відсунути та відрізати кутикулу, випилити птеригій. Все полотно насадки повинно йти паралельно до нігтя, а зрізаний край насадки паралельно до кутикули. Працюємо насадкою справа наліво невеличкими кроками. Не затримуємося на одному місці, щоб не нагрівалась шкіра та ніготь. Якщо кутикула лежить на нігті, то насадку ставимо на неї і легенько відрізаємо її. Якщо кутикула нормальна або не прилягаюча, паралельно до кутикули штовхаємо насадку, тим самим сплюємо кутикулу, не торкаючись нігтя. Подвійний зрізаний конус - це головна насадка в апаратному манікюрі, тому при такому напрямку насадки і двох зонах подвійній жорсткості отримуємо гарний результат без пошкоджень нігтя і кутикули.

6. Обробка важко доступних місць на межі нігтьової пластини і бічними валиків. Для цих місць використовуємо також насадку "подвійний" зрізаний конус. Насадку встановлюємо між нігтьовою пластиною та боковими валиками зрізаним краєм конуса паралельно до бокових валиків. Проводимо нею зверху вниз, вичищаючи зазубилу шкіру та задирки нігтьової пластини у важко доступних місцях. Розташування насадки показано на фіг. 5 та 6. Позиціонування більш жорсткої, але не дуже протяжної, верхньої частини зрізаного конуса на границі між нігтьовою пластиною і бічним валиком дозволяє якісно вичистити це важкодоступне місце, але не травмувати його, на відміну від гострих насадок, де ризик пошкодити корінь нігтя та відірвати кутикулу великий. Більш м'яка частина насадки розташовується на боковому валику, але не може завдати йому шкоди через невелику зернистість.

7. Шліфування. Використовуємо насадку валик. Насадка відноситься до групи шліфувальних, тому її функція за шліфувати кутикулу, бокові валики та ороговілу шкіру навколо нігтя. Починаємо з кутикули. Великим пальцем лівої руки піднімаємо кутикулу. Валиком справа наліво маленькими кроками, не зупиняючись, шліфуємо кутикулу. Переходимо до нігтьових валиків, шліфуємо зверху вниз, а якщо є задирки, то їх обробляємо в круговому напрямку.

8. Зчищаємо пил з нігтя.

9. Наносимо масло для кутикули, масажними рухами втираємо його.

Переваги заявленої конструкції насадки від насадок, які найчастіше використовуються майстрами манікюру, наступні:

1. Основна перевага заявленої конструкції насадки полягає в тому, що робоча частина насадки має дві кругові зони з різною жорсткістю, що дозволяє обробляти кутикулу без пошкодження нігтя. Завдяки такій конструкції зона з більшою жорсткістю розташовується впритул до кутикули або на ній і дозволяє прибирати кутикулу з нігтя і акуратно зрізати її, в той же час над нігтьовою пластиною розташовується зона з меншим ступенем жорсткості, що запобігає пошкодження нігтя. Те, що ця м'яка зона значно довша за жорстку зону, дозволяє ще з більшою гарантією уникнути пошкодження нігтя.

2. Дистальна частина насадки охайно знімає кутикулу, не травмує зону росту, відсуває її і ніжно знімає птеригій.

3. Проксимальна частина за рахунок малої жорсткості цієї частини, розмір зерен абразиву якої складає від 0 - 40 мкм, не знімає з нігтя ліпідний шар, навіть коли торкається до нігтя, не травмує його, а виконує функцію дрібнозернистого бафа.

4. Завдяки тому, що заявлена насадка має можливість чистити поверхню нігтя у важкодоступних місцях, насадку у вигляді голки можна не використовувати, тобто запропонована автором конструкція насадки і авторський спосіб виконання манікюру за допомогою вказаної насадки замінює функцію із групи гострих і ріжучих насадок.

5. Все полотно цієї насадки повинно йти паралельно до нігтя, а зрізаний край насадки паралельно кутикулі. При правильному напрямку насадки ми отримуємо гарний результат без пошкоджень нігтя і кутикули.

Запропонована насадка у вигляді зрізаного конуса, робоча поверхня якого має дві зони з різною зернистістю, підходить для всіх типів кутикул, які важко оброблюються іншими насадками, тому ця насадка замінює велику кількість насадок, які використовуються для відштовхування та підняття кутикули.

ФОРМУЛА ВИНАХОДУ

1. Спосіб виконання апаратного манікюру, який базується на обробці кутикули та нігтя за допомогою апарата з обертовими насадками, який **відрізняється** тим, що попередньо виконують діагностику типу нігтьової пластини та кутикули, і залежно від одержаних параметрів вибирають різальну насадку у вигляді зрізаного конуса, бічна поверхня якої має абразивне алмазне покриття, причому вказана бічна поверхня насадки має дві кругові зони з різними ступенями зернистості, одна з яких, дистальна зона, має зернистість від більше 40 до 177 мкм,

а інша, проксимальна зона, має зернистість від більше 0 до менше 40 мкм, причому довжина зони з більшою зернистістю складає одну третину від довжини зрізаного конуса, далі за допомогою вказаної насадки обробляють кутикулу, при цьому полотно вказаної насадки розташовують паралельно до нігтьової пластини, а зрізаний край конуса встановлюють паралельно і впритул до кутикули, повільно рухають насадку справа наліво, відсуваючи кутикулу у напрямку до валика, зрізують і видаляють її та птеригій, далі цю ж насадку встановлюють між нігтьовою пластиною та боковими валиками зрізаним краєм конуса паралельно до бокових валиків і проводять нею зверху вниз, вичищаючи зазубилу шкіру та задирки нігтьової пластини у важкодоступних місцях, після цього шліфують кутикулу, бокові валики та шкіру навколо нігтя за допомогою шліфувальної насадки, у вигляді валика, кульки тощо.

2. Насадка для виконання апаратного манікюру, яка складається з хвостової частини, що вставляється в затиск апарата, та робочої частини у вигляді зрізаного конуса з поверхнею з абразивним алмазним покриттям, яка **відрізняється** тим, що поверхня зрізаного конуса з абразивним покриттям розділена на дві кругові зони з різними ступенями зернистості, причому перша, дистальна зона, має зернистість від більше 40 до 177 мкм, а друга, проксимальна зона, має зернистість від більше 0 до менше 40 мкм, при цьому довжина зони з більшою зернистістю складає одну третину від довжини зрізаного конуса.

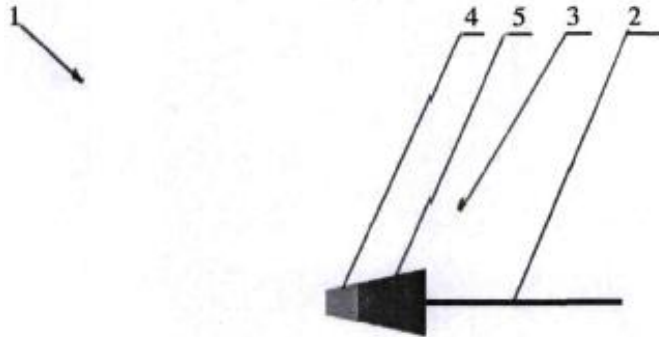


Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

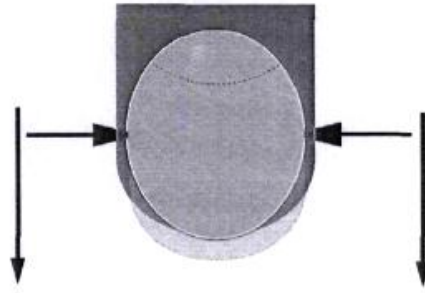


Fig. 5

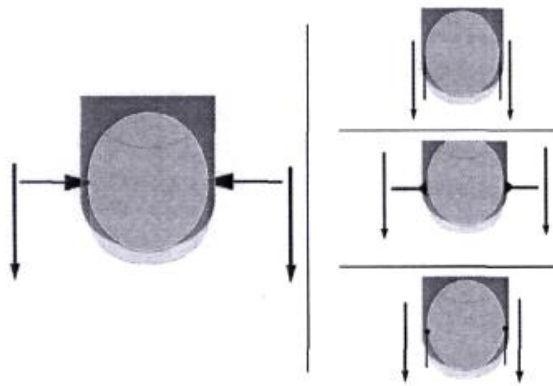


Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8